

Lehrabschlussprüfung Metalltechnik-Modular

Maschinenbautechnik (H1)
Werkzeugbautechnik (H6)
Zerspanungstechnik (H8)

Metallbau- und Blechtechnik (H3)
Stahlbautechnik (H4)

Schweißtechnik (H7)

Spezialisierung:
Automatisierungstechnik (S1)

Wo findet die Lehrabschlussprüfung statt?

- **Werkstatt der Landesinnung Wien für Metalltechnik**
Marksteingasse 1-3, 1210 Wien
- **Haus der Wiener Mechatronikerinnung**
Gumpendorferstrasse 130, 1060 Wien
- **Unternehmen Zukunft GmbH Jugend am Werk**
Lorenz Müller Gasse 3, 1200 Wien
- **BFI Wien**
Engerthstraße 113-117, 1200 Wien
- **ÖBB Ausbildungszentrum Wien**
Hebbelplatz 7, 1100 Wien



Infos für LAP-Vorbereitung

Bei folgenden Ansprechpartnern können Sie anfragen :

- Landesinnung Metalltechnik Straße der Wiener Wirtschaft 1, 1020 Wien
+43 1 514 50 2607
- Landesinnung Mechatronik Straße der Wiener Wirtschaft 1, 1020 Wien
+43 1 514 50 2622
- KUS Netzwerk Hütteldorferstraße 7-17, 1150 Wien
+43 664/943 04 34 - Mail: complete@kusonline.at
- Fachausschuss Metall +43 676 640 97 98 - Mail: fachausschuss.metall@a1.net

Welche Teile umfasst die theoretische Prüfung?

Dieser Prüfungsteil wird bei Vorlage eines positiven Jahres- und Abschlusszeugnisses der Berufsschule nicht geprüft.

Mitzubringen: Lichtbildausweis, Schreib, Rechnen, und Zeichnen Utensilien, Tabellenbuch oder Formelsammlung, Taschenrechner (kein Mobiltelefon!)

- **Angewandte Mathematik**



- Längen-, Flächen-, Volums- und Winkelberechnungen
- Berechnungen zur Mechanik (wie Arbeit, Leistung, Wärme, Kraft)
- Fertigungstechnische Berechnungen (wie Schnittgeschwindigkeit, Maschinenleistung, Drehzahl)
- Berechnung zum Antrieb (wie Zahnrad- und Keilriemenberechnungen)

Welche Teile umfasst die theoretische Prüfung?

Dieser Prüfungsteil wird bei Vorlage eines positiven Jahres- und Abschlusszeugnisses der Berufsschule nicht geprüft.

- Technologie



- Werkstoffkunde
- Grundlagen der Mechanik (Statik, Dynamik, Festigkeitslehre, Hydraulik, Wärmelehre)
- Betriebs-, Werk- und Hilfsstoffe
- Werkzeuge, Maschinen, Vorrichtungen und Einrichtungen
- Fertigungstechnik, Pneumatik und Hydraulik
- Arbeitsvorbereitung, Arbeitsablauf und Qualitätskontrolle

- Fachzeichnen



Fertigungszeichnung eines mechanischen Werkstückes

Module

Maschinenbautechnik (H1)

Metallbau- und Blechtechnik (H3)

Stahlbautechnik (H4)

Werkzeugbautechnik (H6)

Schweißtechnik (H7)

Zerspaltungstechnik (H8)

Spezialmodul:

Automatisierungstechnik (S1)

Praktische Prüfung - Wie sieht eine Prüfarbeit aus?



- Erledigung eines betrieblichen Arbeitsauftrages (Kenntnisse und Fertigkeiten, Arbeitsplanung, Maßnahmen zur Sicherheit und Gesundheitsschutz)
- Wenn ein weiteres Hauptmodul oder ein Spezial Modul geprüft wird, dann umfasst die Prüfung einen zusätzlichen Arbeitsauftrag

Dauer: 7 Stunden

Praktische Prüfung - Wie sieht eine Prüfarbeit aus?

Metallbau- und Blechtechnik (H3)

Stahlbautechnik (H4)

- Anfertigen bzw. Einbauen von Teilen in Blech- oder Metallbautechnik zB Beschläge, Schlösser
- Zusammenbauen und Montieren von Konstruktionen
- Maschinelles Bearbeiten von Werkstücken wie durch Drehen, Fräsen, Schleifen usw.

Praktische Prüfung - Wie sieht eine Prüfarbeit aus?

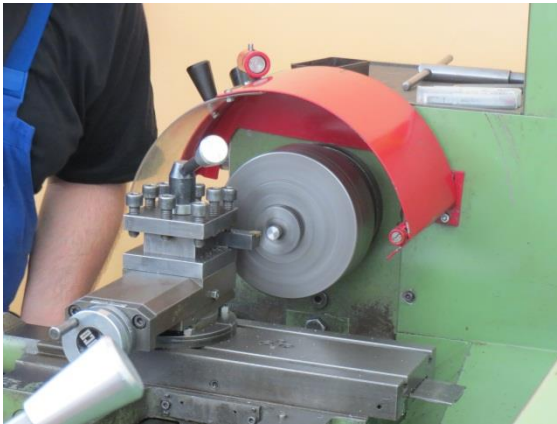
Maschinenbautechnik (H1)
Werkzeugbautechnik (H6)



- Herstellen von einschlägigen Werkstücken und Bauteilen
- Anfertigung von Skizzen mit Hilfe von CAD
- Fertigen, Zusammenbauen, Befestigen und Montieren von Bauteilen
- Maschinelles Bearbeiten von Werkstücken wie durch Drehen, Fräsen, Schleifen usw.
- Erstellung einer Pneumatik Steuerung
- Programmierung und Bedienung von rechnergestützten CNC-Werkzeugmaschinen

Praktische Prüfung - Wie sieht eine Prüfarbeit aus?

Zerspaltungstechnik (H8)



- Maschinelles Bearbeiten von Werkstücken wie durch Drehen, Fräsen, Schleifen usw.
- Erstellen, Programmierung und Bedienung von rechnergestützten CNC- Werkzeugmaschinen
- Übernehmen und Anpassen von rechnergestützten (CAD-) Konstruktionen in Fertigungsprogramme (CAM)

Praktische Prüfung - Wie sieht eine Prüfarbeit aus?

Schweißtechnik (H7)

- Bearbeiten von einschlägigen Werkstoffen
- Händisches und maschinelles Vorbereiten von Schweißverbindungen
- Durchführen von verschiedenen Schweißverfahren
- Mechanisches und thermisches Richten von Schweißkonstruktionen

Prüfungsmaterial und Werkzeug

Vom Prüfungskandidat mitzunehmen:

- Material
- Werkzeug
- Arbeitsbekleidung
- Lichtbildausweis

Bewertung

Die Bewertung der Prüfarbeit wird am Ende des Prüfungstages durch die Kommission vorgenommen.

Bewertet werden die einzelnen praktischen Prüfungen durch die Prüfungskommission, wobei die einzelnen Bewertungen zu einer Gesamtnote der praktischen Prüfung zusammengefasst werden. Die praktische Prüfung besteht aus 3 Teilen und es können insgesamt 100 Punkte erreicht werden.

Werkstücke 70 Punkte
CNC Programm 30 Punkte

Punkte	100-90	89-78	77-64	63-50	49-0
Note	1	2	3	4	5

Für jeden Teilbereich muss mindestens die Hälfte der Punkte erreicht werden um die praktische Prüfarbeit positiv bewerten zu können

Praktische Prüfung - Wie sieht ein Fachgespräch aus?



- **Fachgespräch**
- Entwickelt sich aus der praktischen Tätigkeit heraus und soll ein lebendiges Gespräch mit Verwendung von Fachausdrücken sein.

Die Kommission besteht aus 3 Mitgliedern
(1 Vorsitzender, 2 Beisitzende)

Dauer: 15 Minuten

Eine Verlängerung um höchstens zehn Minuten
kann im Einzelfall erfolgen.

Wurde der Lehrvertrag gelöst, oder haben Sie ausreichend Berufserfahrung?

Es besteht die Möglichkeit einen Antrag auf eine außerordentliche Lehrabschlussprüfung zu stellen



§ 23 Abs. 5 lit.a BAG - Voraussetzungen

- Alter: vollendetes 18. Lebensjahr
- Erwerb der erforderlichen Fertigkeiten und Kenntnisse durch ausreichende Anlernzeit, praktische Tätigkeit im Ausmaß der halben Lehrzeit



§23 Abs. 5 lit. b BAG - Voraussetzungen

- Zurücklegung mindestens der halben Lehrzeit
- keine Möglichkeit, einen Lehrvertrag für restliche Lehrzeit abzuschließen

Wie melde ich mich zur Lehrabschlussprüfung an?

Schicken Sie folgende Dokumente an die Lehrlingsstelle per Fax, Mail oder per Post

- Antragsformular
- Einzahlungsbestätigung der Prüfungsgebühr + Materialkosten
- Jahres- und Abschlusszeugnis wenn bereits vorhanden

The image shows a sample application form for the final exam registration. It includes a header with the WKO logo and the text 'WIRTSCHAFTSKAMMER WIEN Lehrlingsstelle'. The form contains several sections with input fields, including a 'Lehrjahr-Nummer' field, a section for 'Antragsteller' (applicant) with fields for name, address, and contact information, and a section for 'Lehrberuf' (trade) with fields for the trade name and the responsible master. There are also checkboxes for 'Lehrabschlussprüfung' and 'Zusatzprüfung'. The form is tilted and overlaid on the text.

Übrigens, Lehrlinge aus Wien können sich jetzt auch online-anmelden auf ebipol.wkw.at

Ansprechpartner

- **Prüfungsanmeldung**
T 01/ 514 50 DW 2011 | E lehrabschluss@wkw.at
- **Prüfungsmanagerin**
Karin Hufnagl DW 6442 | E karin.hufnagl@wkw.at