

## Bewertungsvorschlag neu "Behälter" M 6/1

*Änderungen sind der Bewertungsjury jederzeit vorbehalten!*

Die Bewertung der Maße darf nur dann erfolgen, wenn diese der Zeichnung auch lagemäßig entsprechen!

Bew	Pos	<i>Komplette Fertigung/Zeichnungsgerechter Zusammenbau</i>						
	1	Druckprobe 50 bar					20	
	2	Richtiger Zusammenbau des Behälters					2	
	3	Teil 1 zu Teil 2 # Mittellage					2	
	4	Teil 2 zu Teil 4 # Mittellage					2	26
		<i>Maße</i>			± 1	± 2	± 3	
	5	Teil 1 # 160	2 x 2		2	1	4	
	6	Teil 1 zu Teil 6 # 206			2	1	2	
	7	Teil 1 # 30 (Ausnehmung)	2 x 2	2	1	0	4	
	8	Teil 1 # 30 (Sägeschnitt)		2	1	0	2	12
		<i>Winkeligkeit</i>						
	9	Teil 1 # 160 x 160	2 x 2				4	
	10	Teil 1 # Sägeschnitt					2	
	11	Teil 1 # Abschrägung (135°)					2	
	12	Teil 1 # Ausnehmung 30 x 30					2	
	13	Teil 3 zu Teil 4					2	12
		<i>Schweißnähte und Brennschnitte</i>						
	14	Teil 1 zu Teil 2 # MAG - a 6	4 x 1				4	
	15	Teil 1 zu Teil 2 # Nahtausführung	4 x 1				4	
	16	Teil 2 zu Teil 3 # WIG	4 x 1				4	
	17	Teil 3 zu Teil 4 # E - a 3					4	
	18	Teil4 zu Teil 5 # G					2	
	19	Teil 5 zu Teil 6 # WIG					2	
	20	Teil 1 # Handbrennschnitte	4 x 2				4	
	21	Handbrennschnitt					4	28
		<i>Sauberkeit</i>						
	22	Sauberkeit allgemein, Sägeschnitt und Kennnummer					4	4
		<i>Geschweiste Leiste</i>						
	23	WIG: a-Maß 3					4	
	24	Sauberkeit allgemein und Kennnummer					2	
	25	WIG: I-Naht (Wurzel-Durchschweißung)						
		je 50 mm Durchschweißung 4 Punkte	3x4				12	18
						<b>Gesamt:</b>	<b>100</b>	

