

Bewertungsvorschlag "Öltank und Kehlnaht Bruchprobe" M 6/2

Änderungen sind der Bewertungsjury jederzeit vorbehalten!

Die Bewertung der Maße darf nur dann erfolgen, wenn diese der Zeichnung auch lagemäßig entsprechen!

Bew	Pos	Zusammenbau - Öltank						
	1	Zeichnungsgerechter Zusammenbau					6	6
		<i>Maße - Öltank</i>	± 1	± 2	± 3			
	2	Maß 200 \pm 2 (Teil 1)		2	1	2		
	3	Maß 125 \pm 2 (Teil 1)		2	1	2		
	4	Maß 32 \pm 1 (Teil 2 zu Teil 5)	2	1	0	2		
	5	Maß 25 \pm 1 (Teil 1 zu Teil 5)	2	1	0	2		
	6	Maß 28 \pm 1 (Teil 2 zu Teil 6)	2	1	0	2		
	7	Maß 33 \pm 1 (Teil 3 zu Teil 6)	2	1	0	2		
	8	Maß 95 \pm 2 (Teil 3)	2 x 2	2	1	4	16	
		<i>Winkeligkeit - Öltank</i>						
	9	Teil 1 Winkeligkeit 4 x 90°	4 x 1			4	4	
		<i>Schweißnähte und Brennschnitte - Öltank</i> (sachgerechte Ausführung jeder Schweißnaht)						
	10	G-Schweißen	3 x 2			6		
	11	E-Schweißen	4 x 2			8		
	12	MAG-Schweißen	4 x 1			4		
	13	WIG-Schweißen	5 x 2			10		
	14	Brennscheiden Teil 1	4 x 1			4	32	
		<i>Sauberkeit</i>						
	15	Kennnummer				1		
	16	Sauberkeit allgemein (Schweißspritzer, Entgratung, Bürstung)				6	7	
		<i>Druckprobe</i>						
	17	Prüfdruck 80 bar				13	13	
		<i>Lagenaufbau und a Maß - Kehlnaht-Bruchprobe</i>						
	18	Lagenaufbau				5		
	19	a Maß				5	10	
		<i>Einbrand - Kehlnaht-Bruchprobe</i>						
			100%	70%	50%	30%		
	20	Aufschmelzen der Kante	12	9	6	3	12	
							100	

