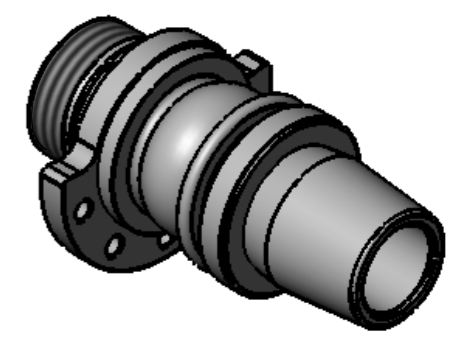
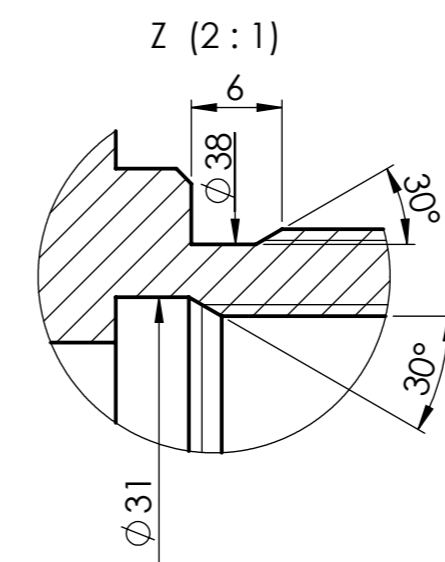
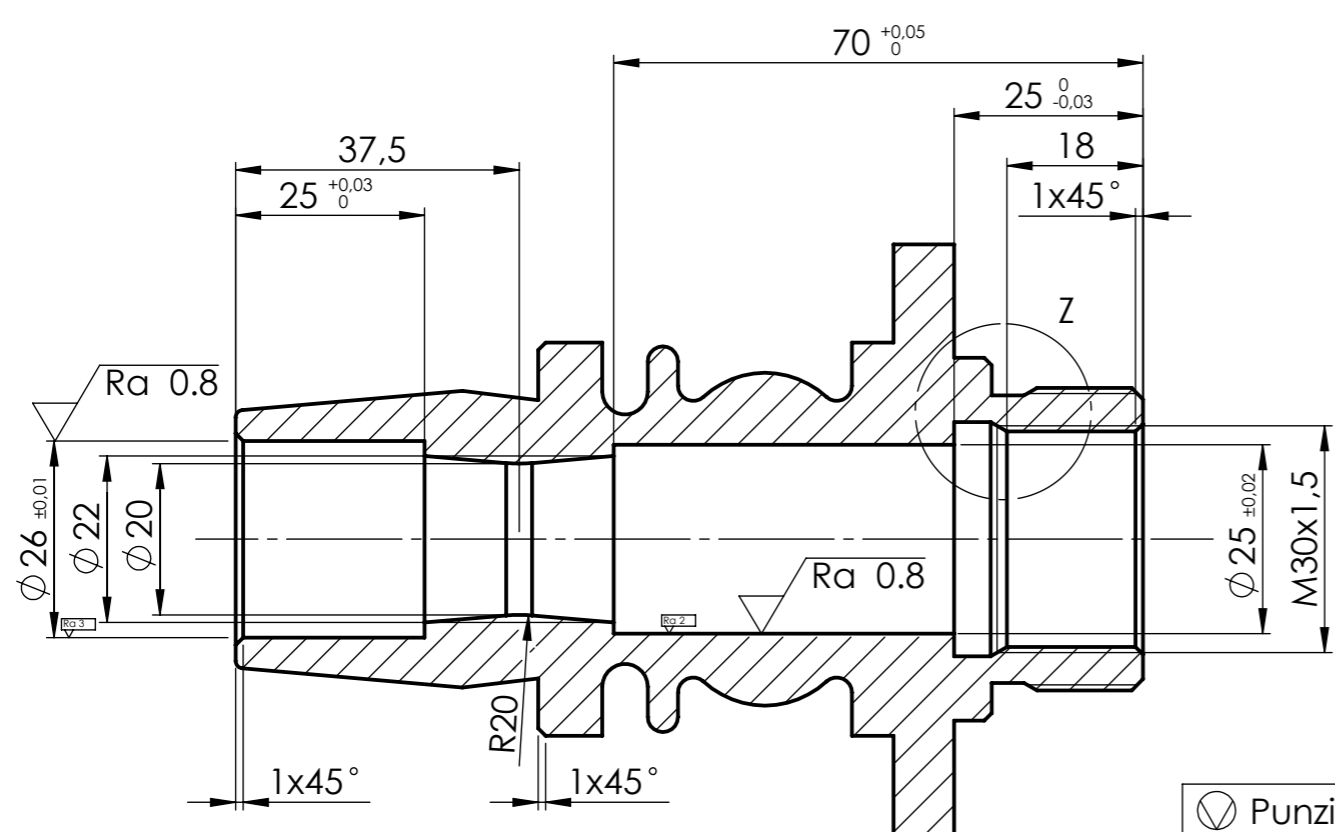
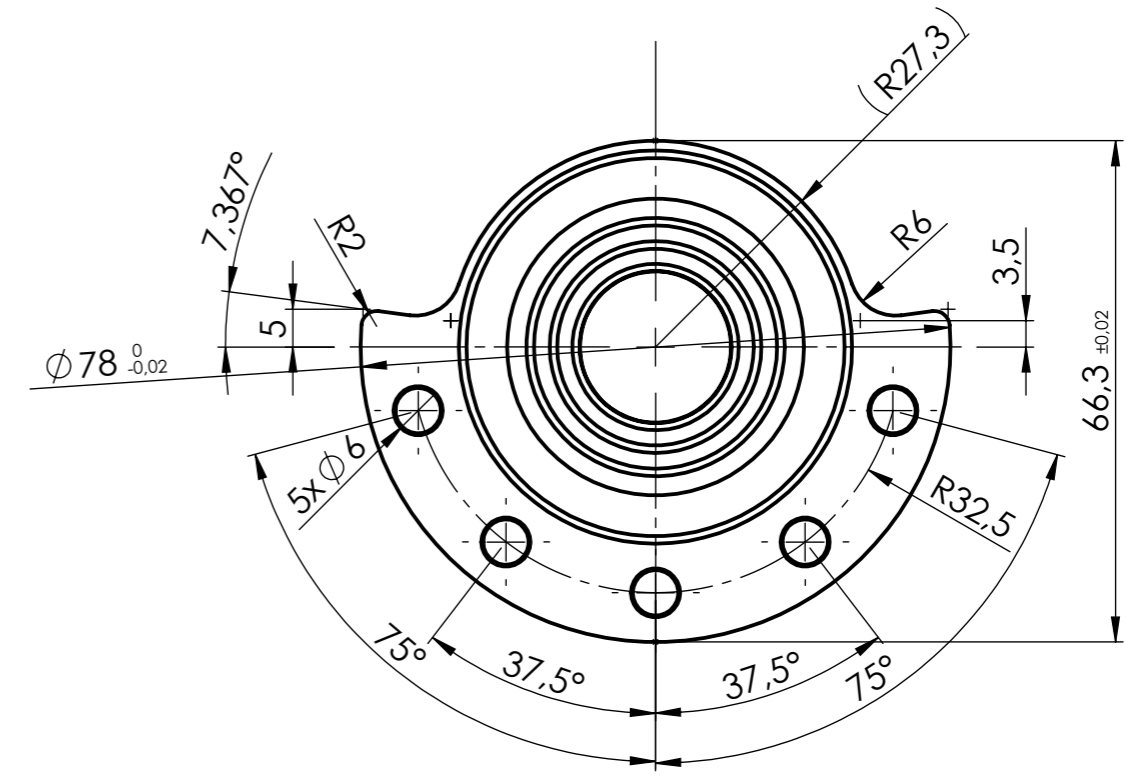
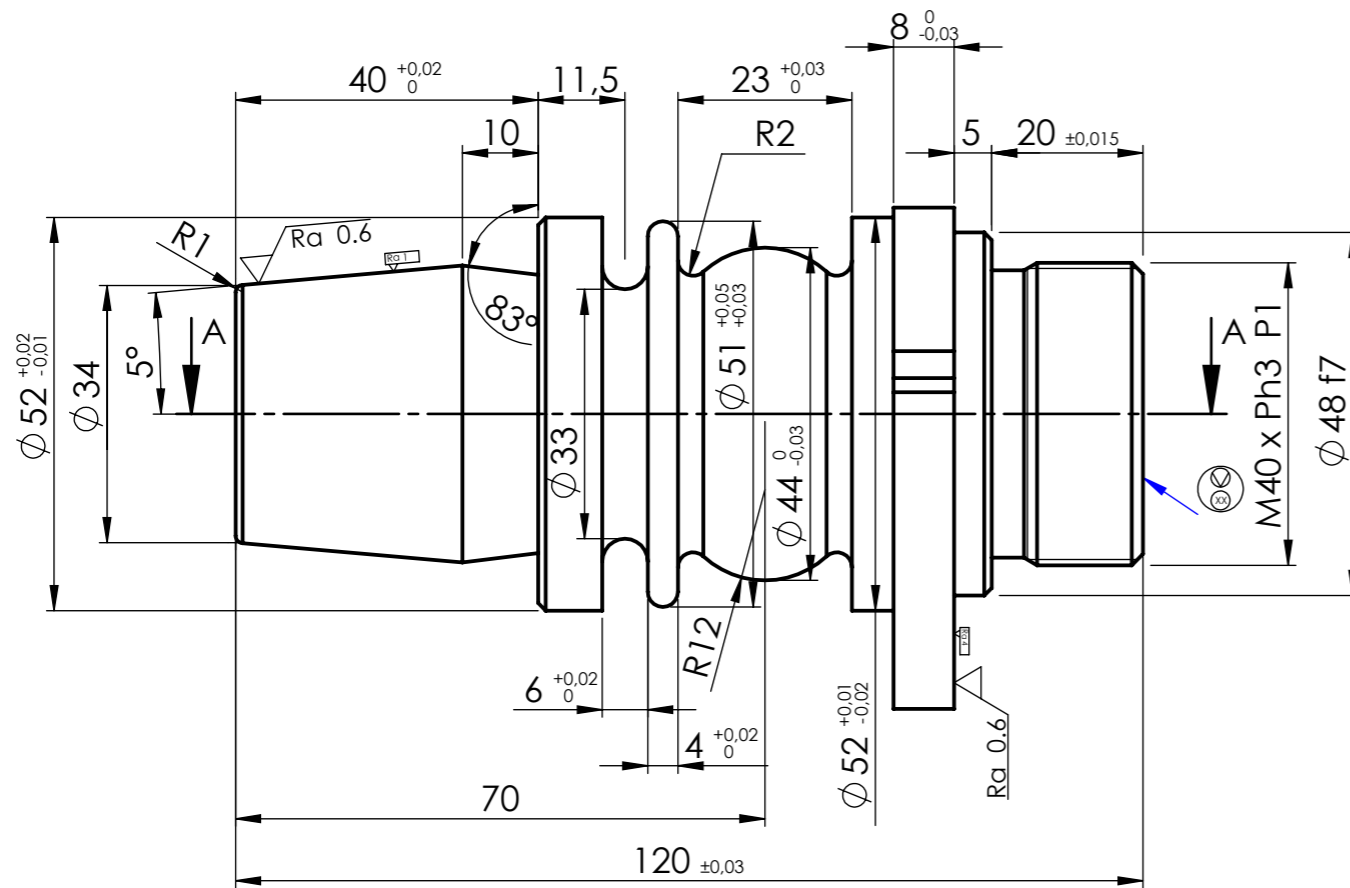


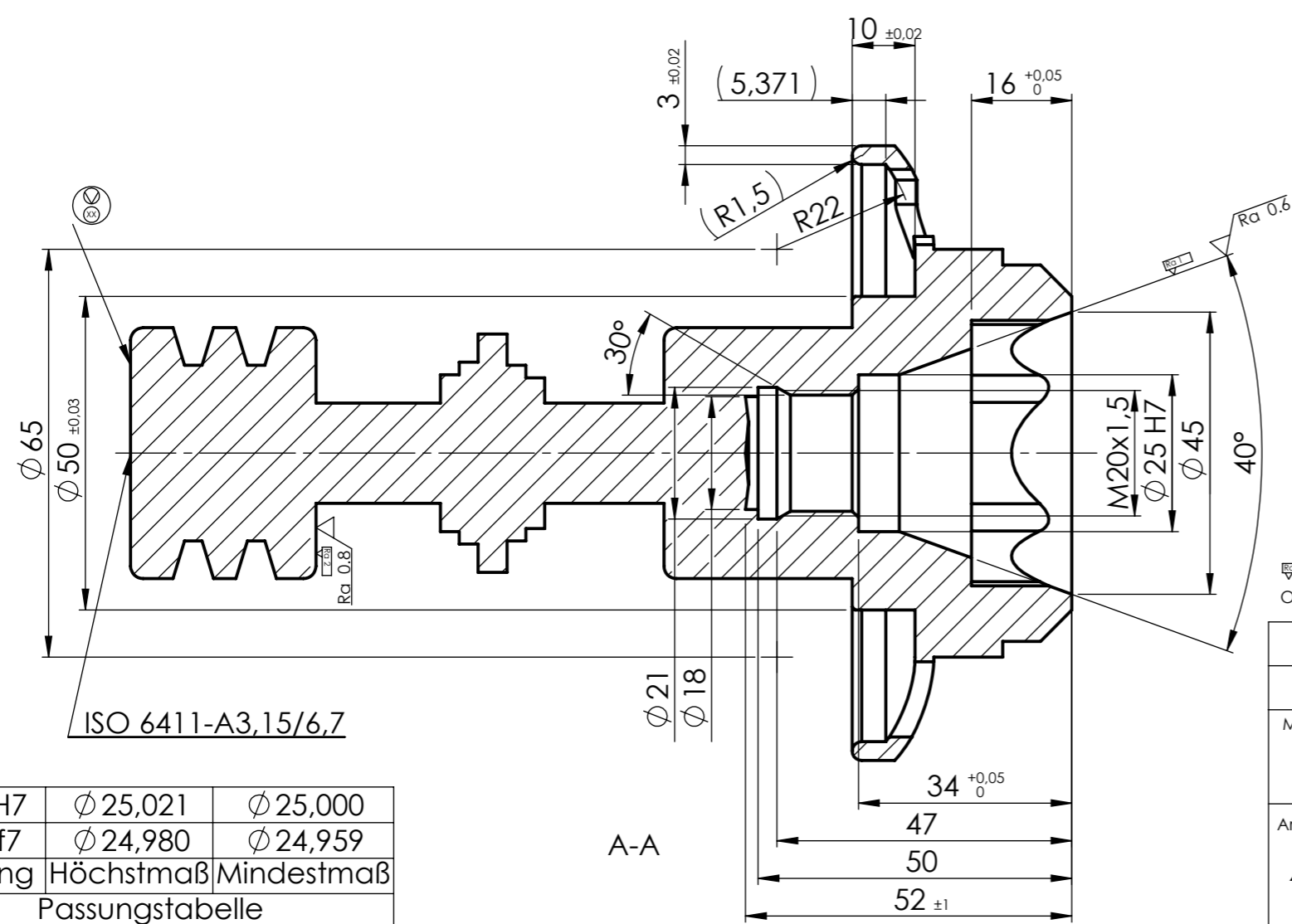
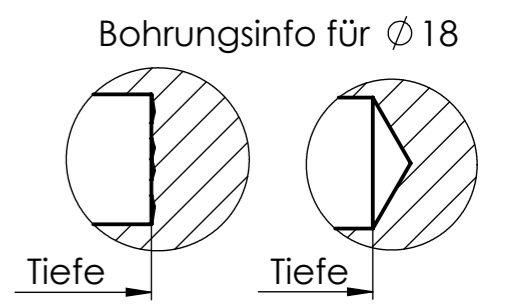
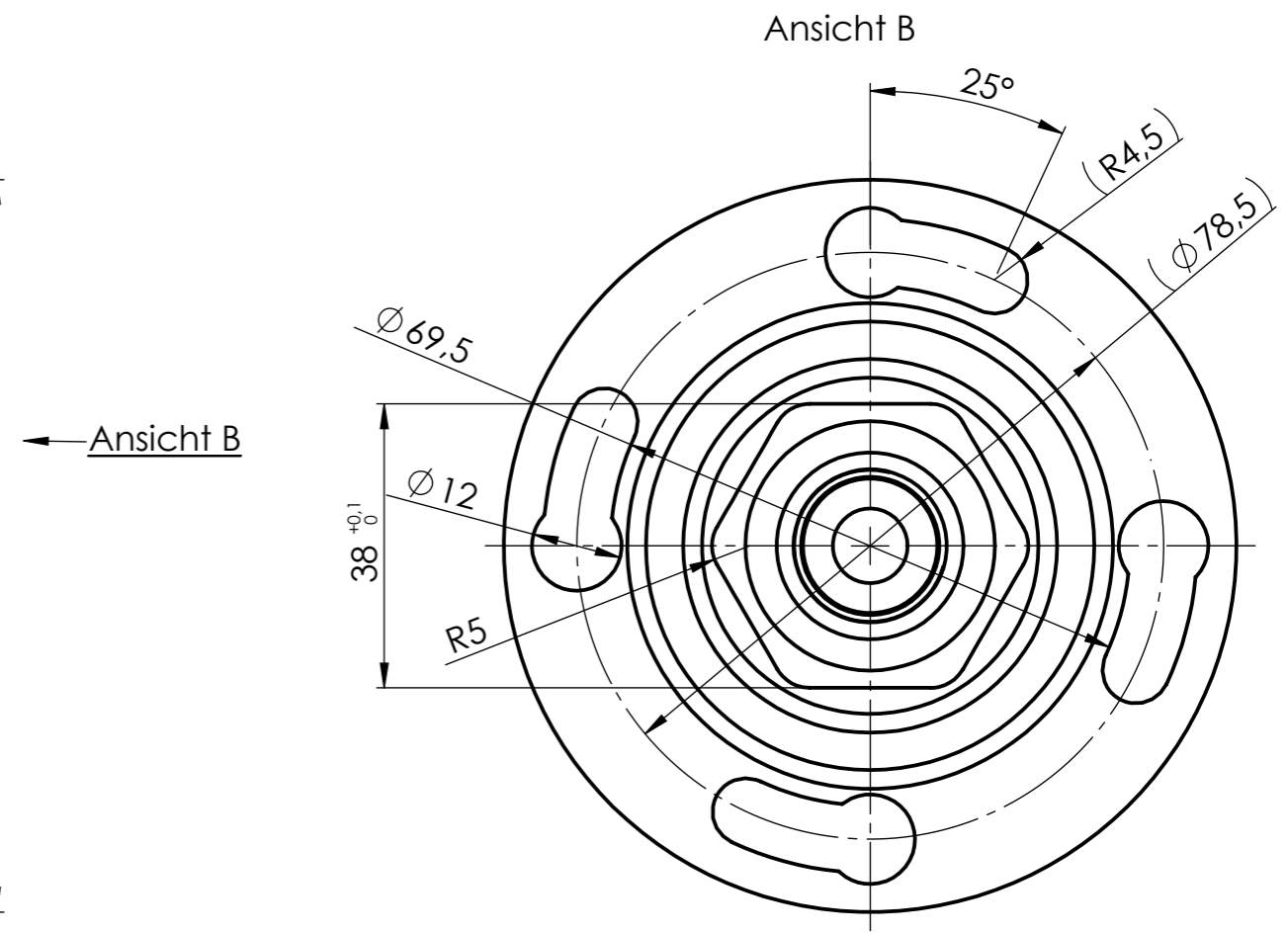
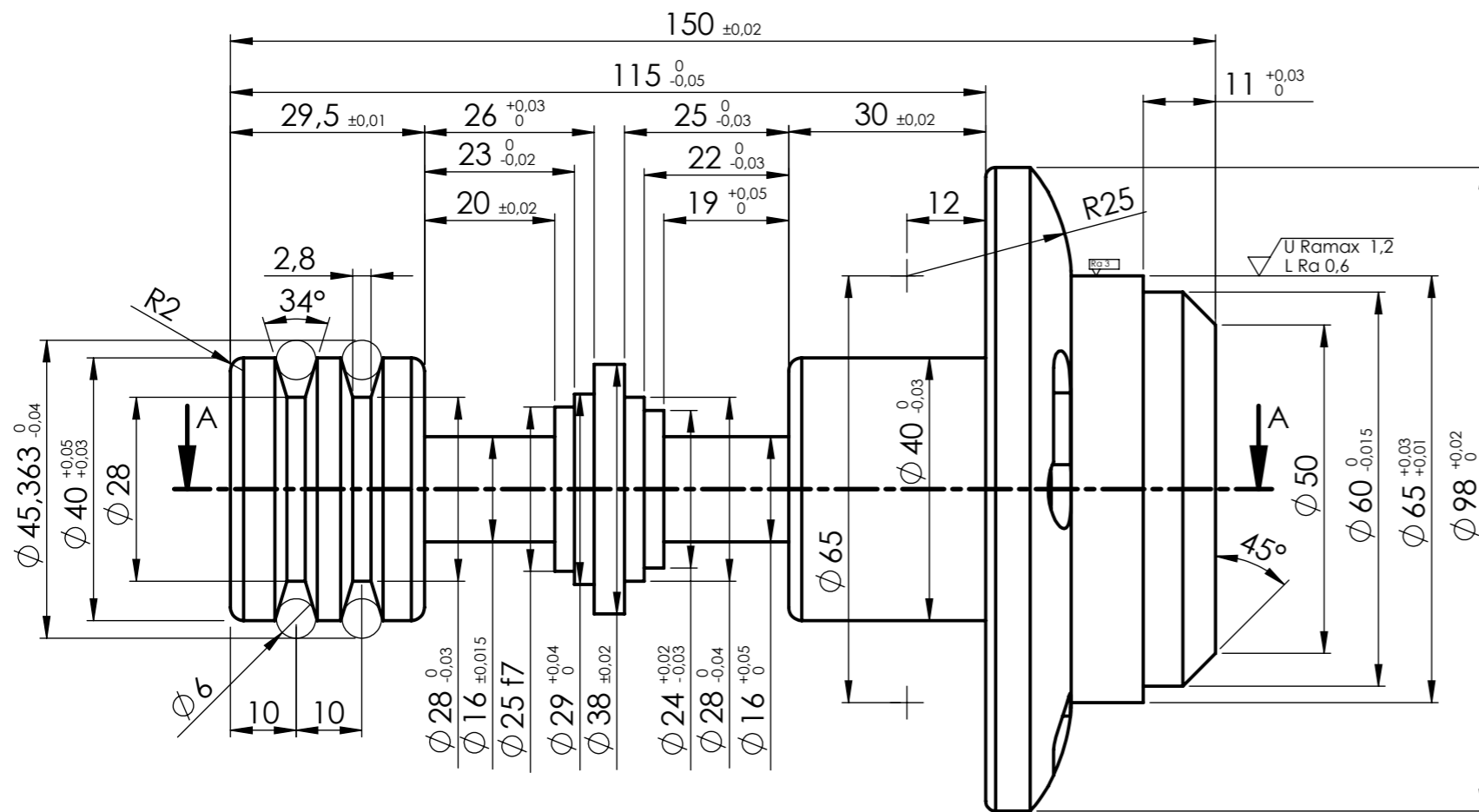
$\phi 48f7$	$\phi 47,975$	$\phi 47,950$
Passung	Höchstmaß	Mindestmaß
Passungstabelle		



$\nabla Ra 1.6$  ( $\nabla Ra 0.6$   $\nabla Ra 0.8$ )  $\pm 0,05$ 
  
 DIN ISO 13715  $\begin{matrix} +0.5 \\ | \\ +0.2 \end{matrix}$   $\begin{matrix} -0.5 \\ | \\ -0.3 \end{matrix}$ 
  
 M40 x Ph3 P1  $\phi 39,35$   $\phi 39,25$ 
  
 □ = Ort der Oberflächenprüfung

- ⊙ Punzierung
- ⊗ Kennnummer

1	Tag 1/1	1		1.0737	$\phi 80 \times 122$	
Stk.	Benennung	Teil	Norm	Werkstoff	Rohmaß	Bemerkung
Maßstab 1:1 (2:1)	Datum	Name	österr. Staatsmeisterschaft CNC-Dreher			
	Gez.	Geisberger				
Arbeitszeit	<b>Wettbewerbstag 1</b>			Blatt Nr. von Blättern 1 von 1		
4,5h						



☐ = Ort der Oberflächenprüfung  
 Oberflächen nach DIN EN ISO 1302  
 $\sqrt{Ra\ 1.6}$  ( $\sqrt{Ra\ 0.6}$   $\sqrt{Ra\ 0.8}$ )  $\pm 0.05$   
 DIN ISO 13715

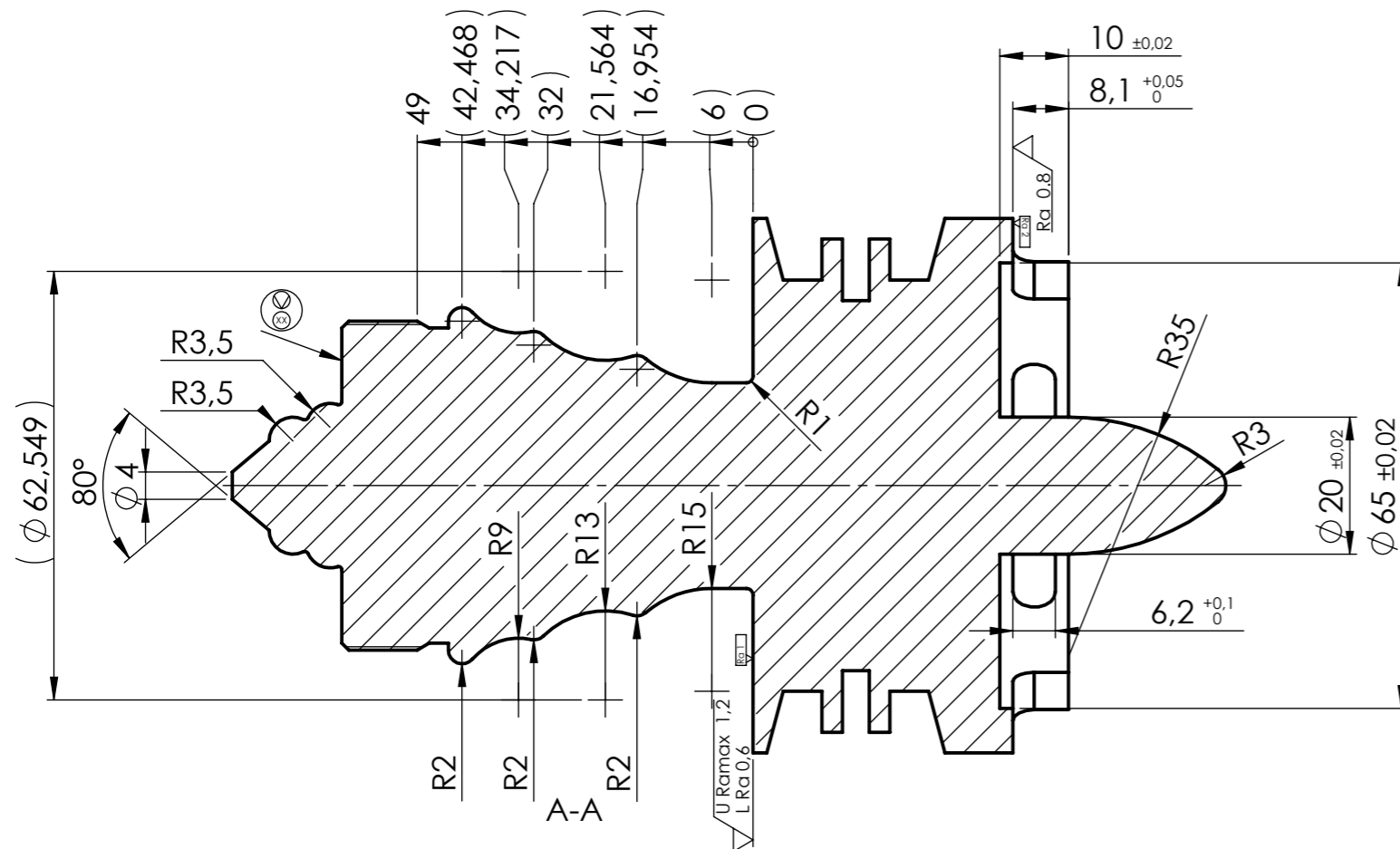
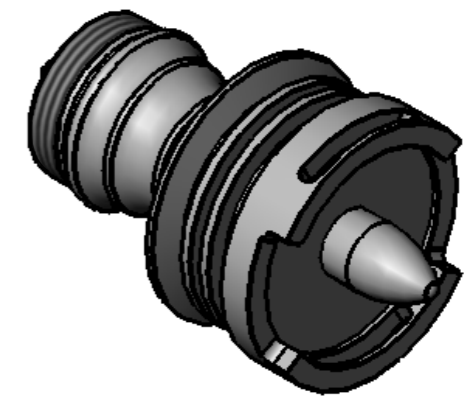
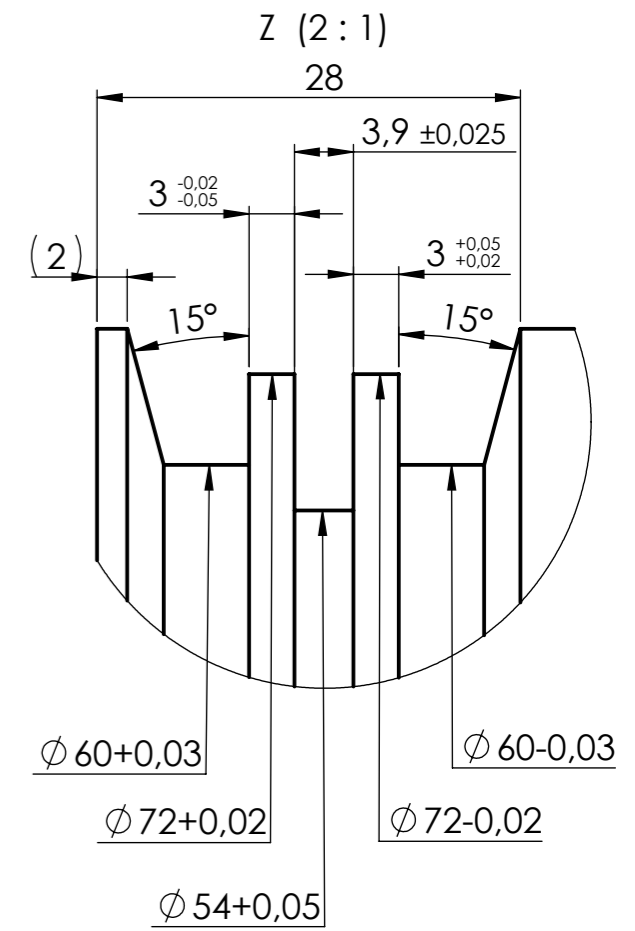
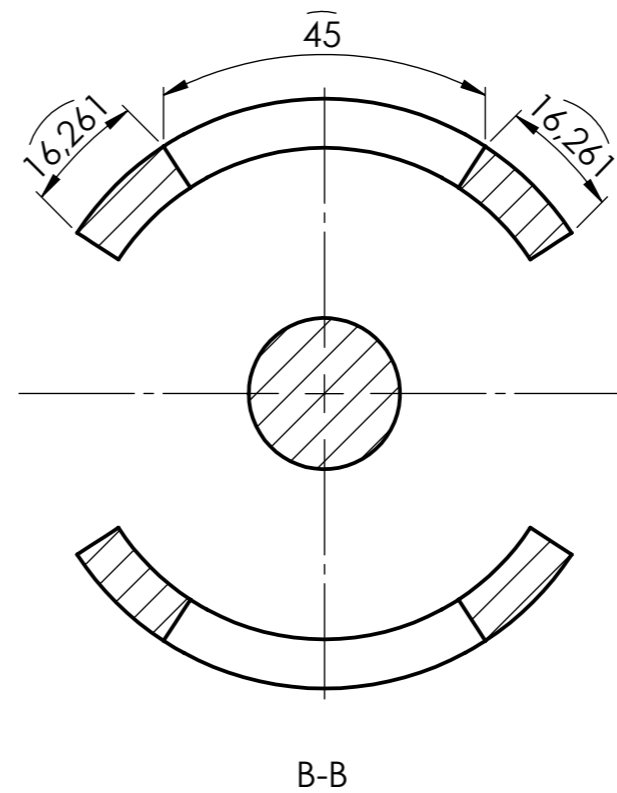
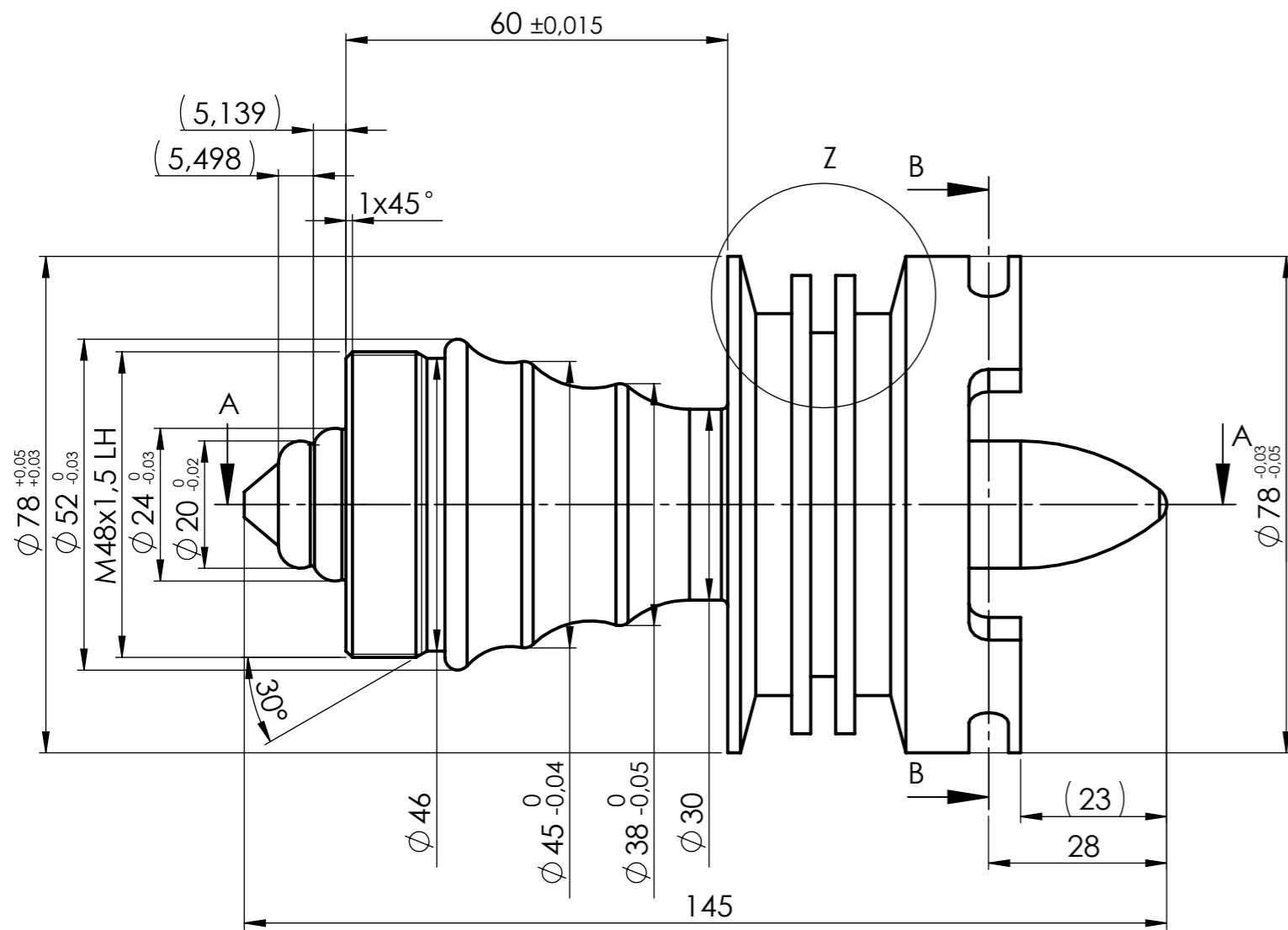
⊙ Punzierung  
 ⊗ Kennnummer

Ø 25H7	Ø 25,021	Ø 25,000
Ø 25f7	Ø 24,980	Ø 24,959
Passung	Höchstmaß	Mindestmaß
Passungstabelle		

1	Tag 2/1	1	3.1645	Ø 100 x 152	
Stk.	Benennung	Teil	Norm	Werkstoff	Bemerkung
Maßstab	Datum	Name	öster. Staatsmeisterschaft CNC-Dreher		
1:1	Gez. 10.2012	Geisberger			
Arbeitszeit	4,5h				Blatt Nr. von Blättern 1 von 1

Wettbewerbstag 2





$\phi 47.03 - 0.06$   
 $\text{M48} \times 1.5 \text{ LH}$   
 alle nicht bemasteten Radien R0,5

$\square$  = Ort der Oberflächenprüfung  $\sqrt{Ra 1.6}$  ( $\sqrt{U \text{ Ramax } 1.2}$   $\sqrt{L \text{ Ra } 0.6}$   $\sqrt{Ra 0.8}$ )  $\pm 0.05$   $\begin{matrix} +0.5 \\ +0.2 \end{matrix}$   $\begin{matrix} -0.5 \\ -0.3 \end{matrix}$   
 Oberflächen nach DIN EN ISO 1302  $\sqrt{Ra 1.6}$  ( $\sqrt{U \text{ Ramax } 1.2}$   $\sqrt{L \text{ Ra } 0.6}$   $\sqrt{Ra 0.8}$ )  $\pm 0.05$   $\begin{matrix} +0.5 \\ +0.2 \end{matrix}$   $\begin{matrix} -0.5 \\ -0.3 \end{matrix}$  DIN ISO 13715

☉ Punzierung  
 ☉ Kennnummer

1	Tag 3/1	1		1.1730	$\phi 80 \times 150$	
Stk.	Benennung	Teil	Norm	Werkstoff	Rohmaß	Bemerkung
Maßstab 1:1 (2:1)	Gez.	Datum 10.2010	Name Geisberger	österr. Staatmeisterschaft CNC-Dreher		
Arbeitszeit 4,5h	Gepr.			Wettbewerbstag 3		
					Blatt Nr. von Blättern 1 von 1	