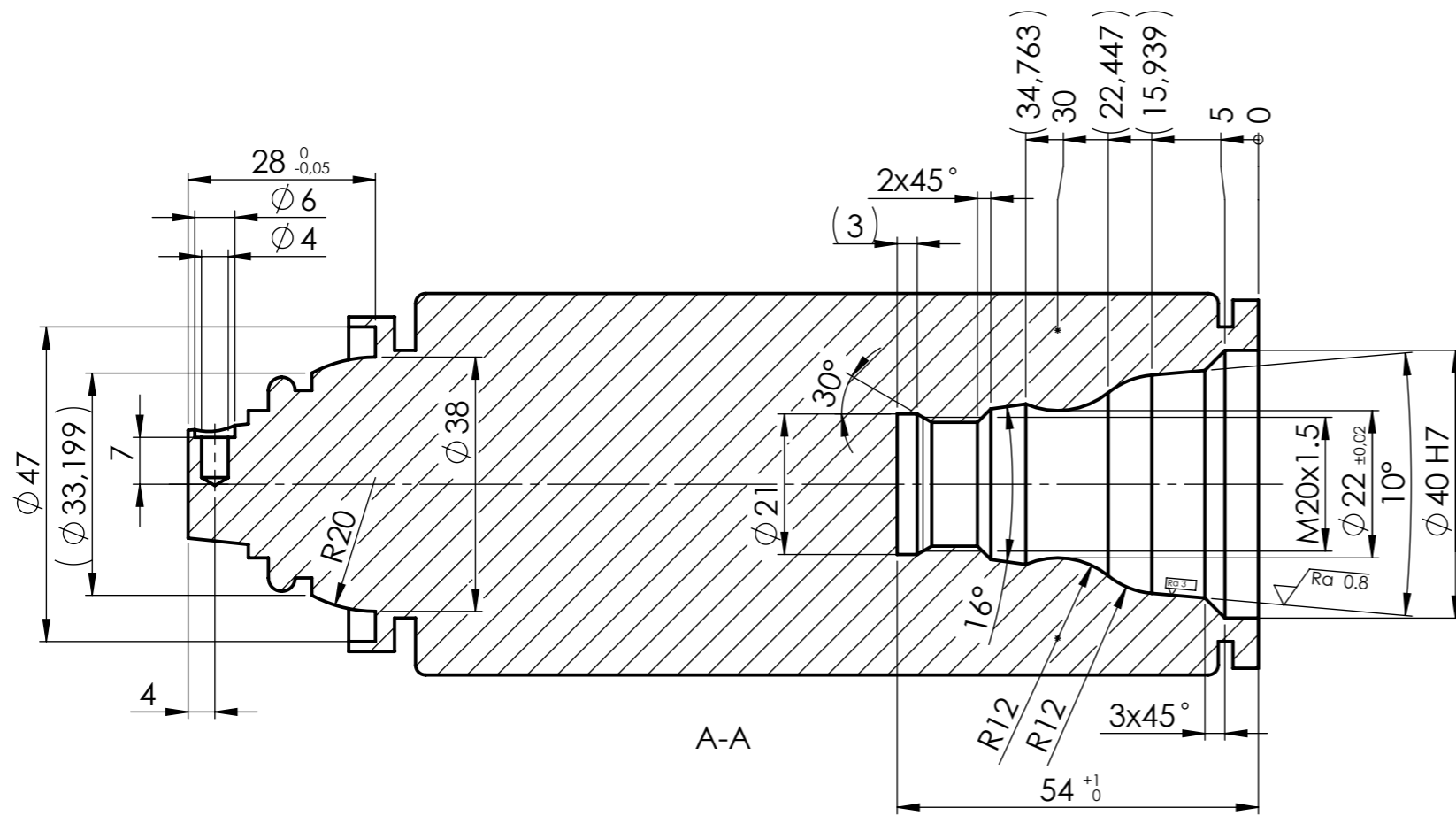
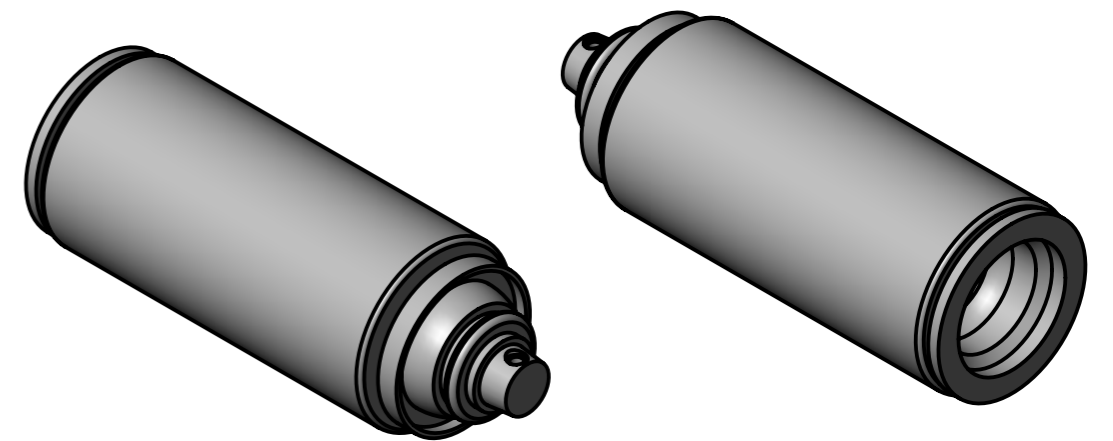
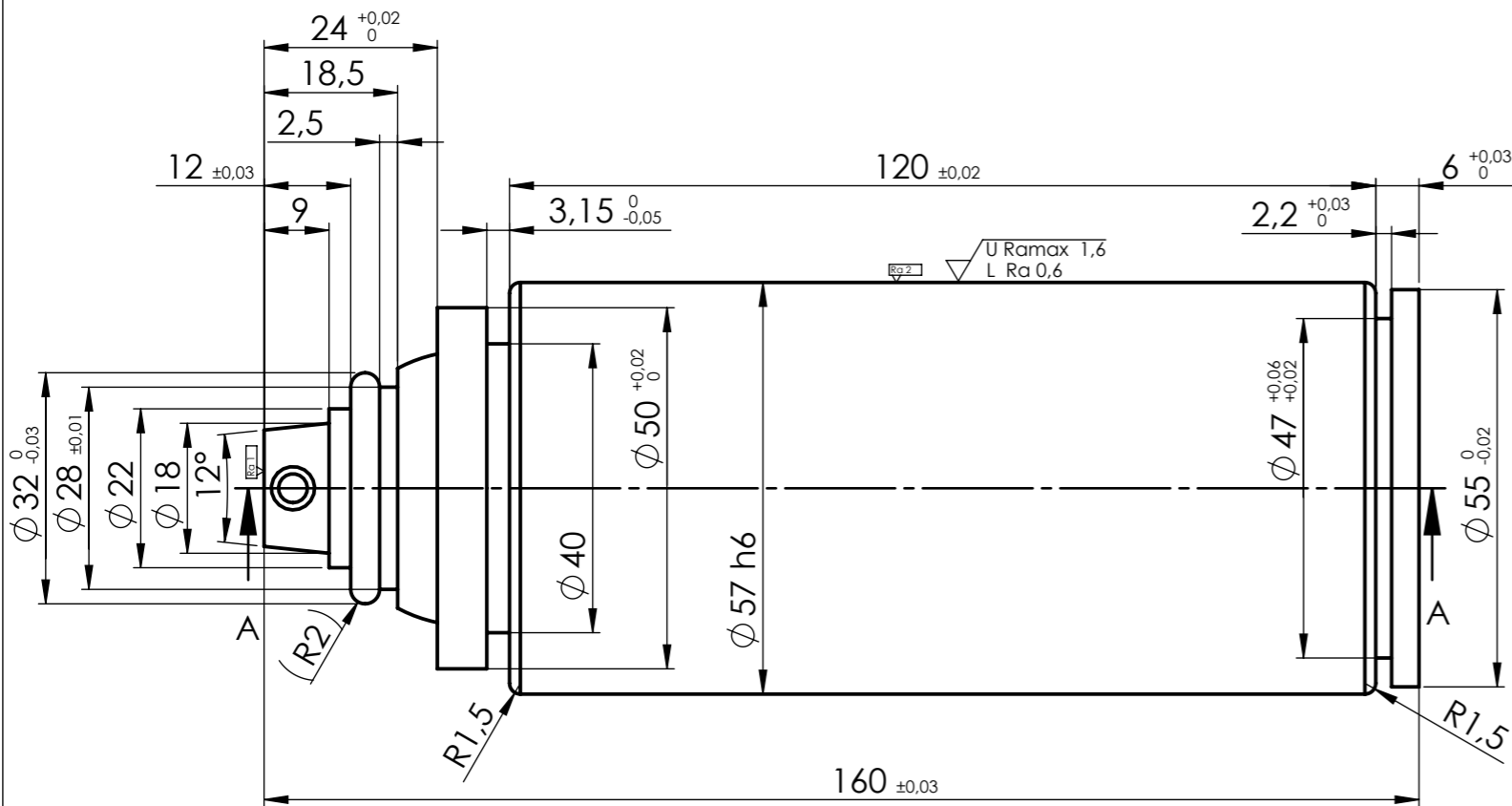
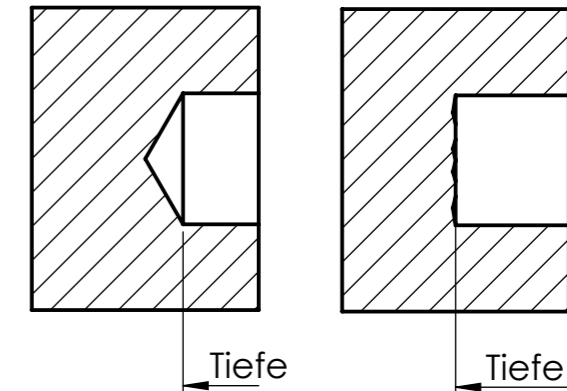


$\phi 57h6$	$\phi 57,000$	$\phi 56,981$
$\phi 40H7$	$\phi 40,025$	$\phi 40,000$
Passung	Höchstmaß	Mindestmaß
Passungstabelle		



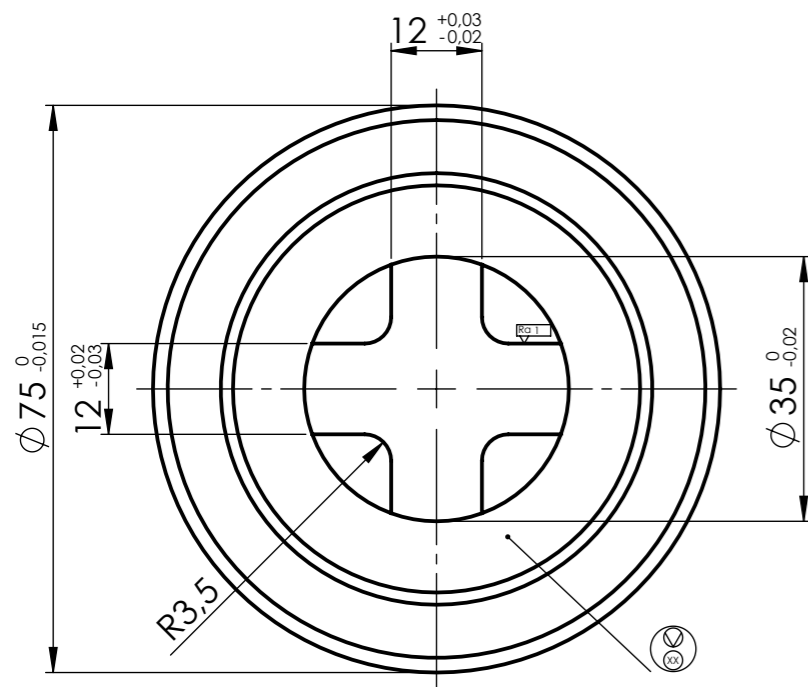
Bohrungsinfo für $\phi 18$



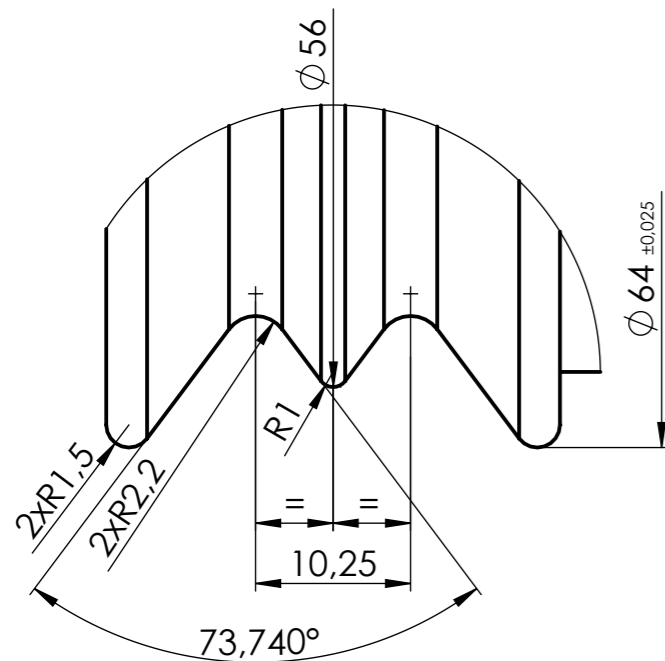
$\sqrt{Ra 1.6} \left(\sqrt{U Ramax 1,6} \sqrt{L Ra 0,6} \sqrt{Ra 0.8} \right) \pm 0,05$
 DIN ISO 13715 $\begin{matrix} +0,5 \\ +0,2 \end{matrix}$ $\begin{matrix} -0,2 \\ -0,1 \end{matrix}$ \square = Ort der Oberflächenprüfung
 Oberflächen nach DIN EN ISO 1302

1	Tag 1/1	1		1.0737	$\phi 60 \times 162$	
Stk.	Benennung	Teil	Norm	Werkstoff	Rohmaß	Bemerkung
Maßstab 1:1 (2:1)	Datum 09.2014	Name Geisberger	österr. Staatsmeisterschaft CNC-Dreher			
Arbeitszeit 3,5h						
Wettbewerbstag 1						Blatt Nr. von Blättern 1 von 1

- \odot Punzierung
- \otimes Kennnummer

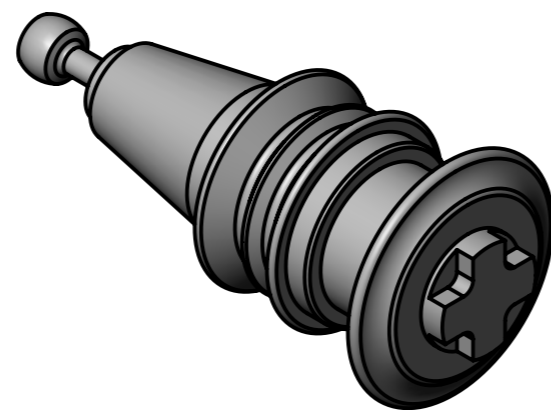
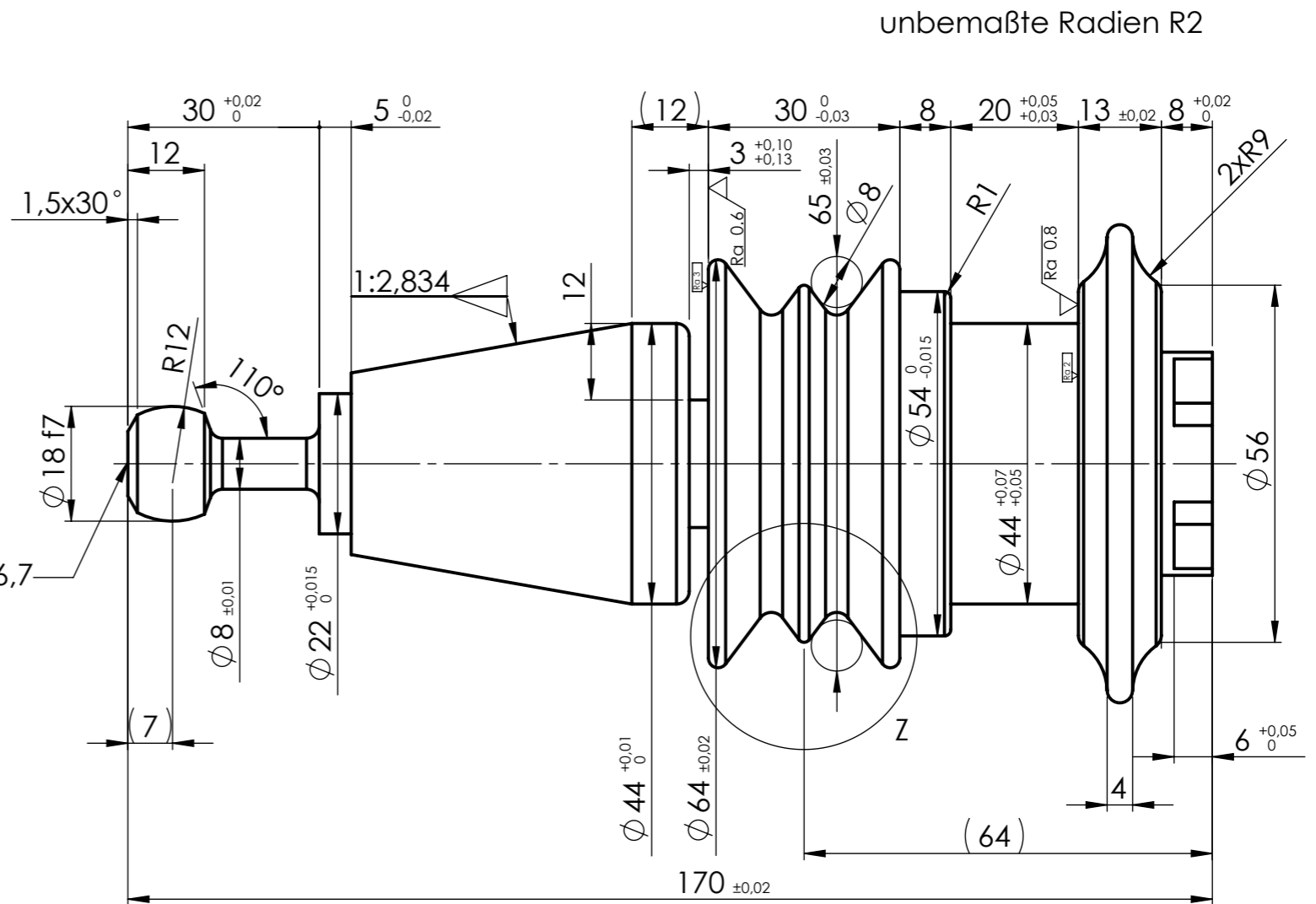


Z (2:1)



Ø 18f7	Ø 17,984	Ø 17,966
Passung	Höchstmaß	Mindestmaß
Passungstabelle		

ISO 6411-A3,15/6,7



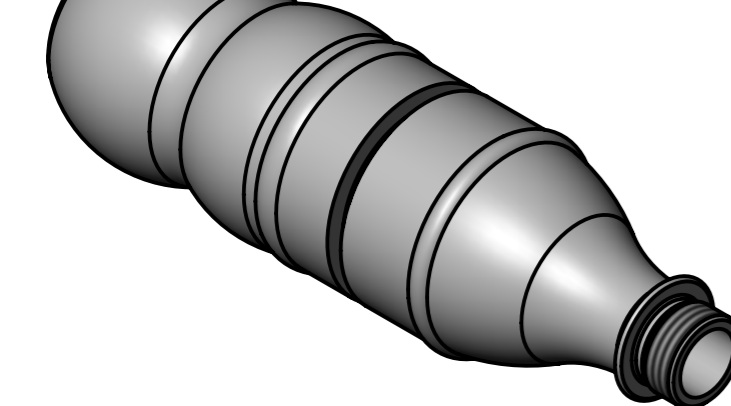
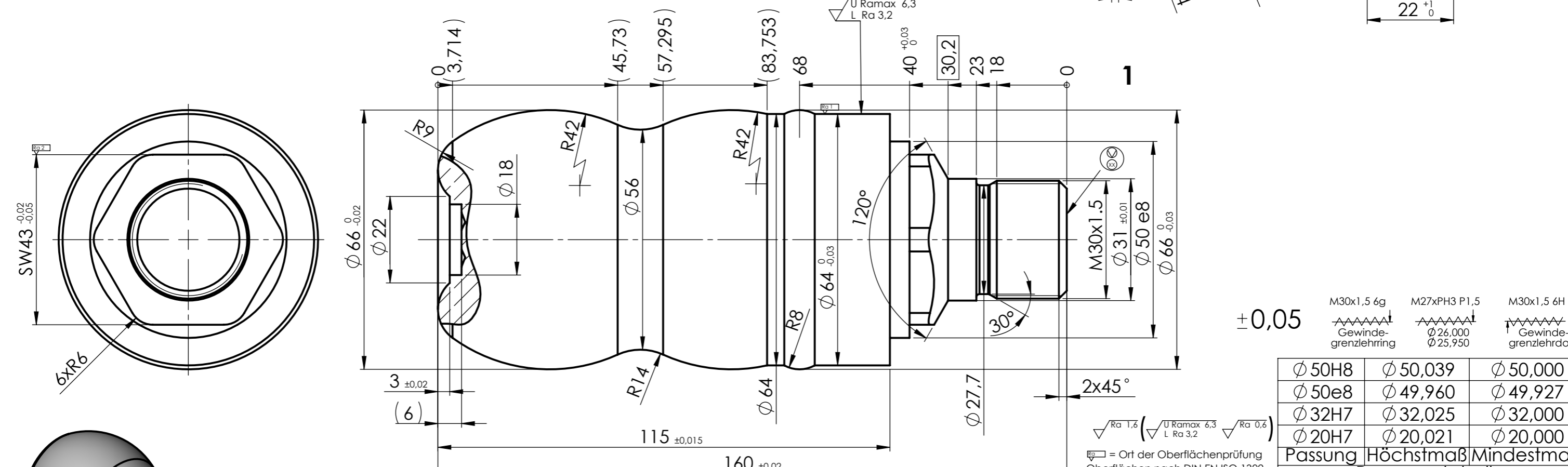
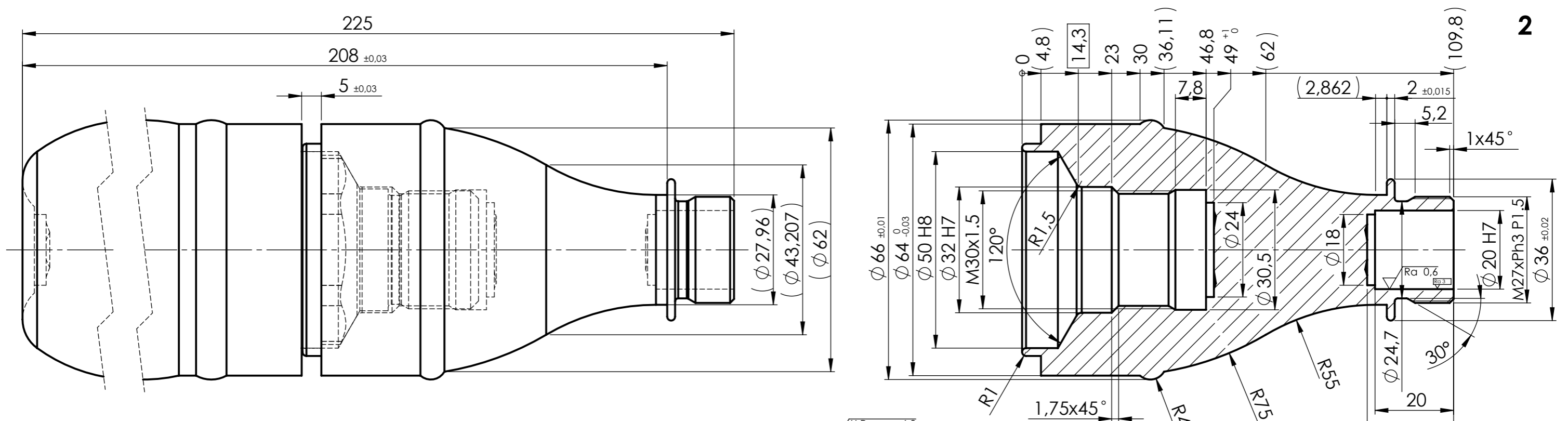
☐ = Ort der Oberflächenprüfung
Oberflächen nach DIN EN ISO 1302

$\sqrt{Ra\ 1.6}$ ($\sqrt{Ra\ 0.6}$ $\sqrt{Ra\ 0.8}$) $\pm 0,05$ $\begin{matrix} +0,5 \\ +0,2 \end{matrix}$ $\begin{matrix} -0,2 \\ -0,1 \end{matrix}$ DIN ISO 13715

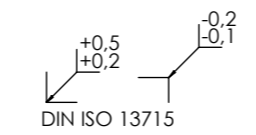
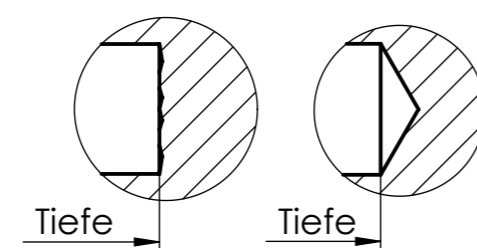
⊙ Punzierung
⊗ Kennnummer

1	Tag 2	1	1.1730	Ø 80 x 171	
Stk.	Benennung	Teil	Norm	Werkstoff	Rohmaß
Maßstab	Datum	Name	öster. Staatsmeisterschaft		
1:1	Gez. 10.2014	Geisberger	CNC-Dreher		
Arbeitszeit	Wettbewerbstag 2				Blatt Nr. von Blättern
3,5h					1 von 1





Bohrungsinfo für $\phi 18$ und $\phi 24$



- ⊙ Punzierung
- ⊗ Kennnummer

1	Tag 3/2	2	3.1645	$\phi 70 \times 112$		
1	Tag 3/1	1	3.1645	$\phi 70 \times 163$		
Stk.	Benennung	Teil	Norm	Werkstoff	Rohmaß	Bemerkung

Maßstab	Datum	Name	öster. Staatsmeisterschaft CNC-Dreher		
1:1 (2:1)	09.2014	Geisberger			
Gez.			Blatt Nr. von Blättern 1 von 1		
Gepr.					

Arbeitszeit	3,5h	Wettbewerbstag 3			Blatt Nr. von Blättern 1 von 1	

$\pm 0,05$

M30x1,5 6g Gewinde- grenzlehning	M27xPH3 P1,5 $\phi 26,000$ $\phi 25,950$	M30x1,5 6H Gewinde- grenzlehndorn
$\phi 50H8$	$\phi 50,039$	$\phi 50,000$
$\phi 50e8$	$\phi 49,960$	$\phi 49,927$
$\phi 32H7$	$\phi 32,025$	$\phi 32,000$
$\phi 20H7$	$\phi 20,021$	$\phi 20,000$
Passung	Höchstmaß	Mindestmaß

Passungstabelle

$\sqrt{Ra 1,6}$ ($\sqrt{U Ramax 6,3}$ $\sqrt{L Ra 3,2}$ $\sqrt{Ra 0,6}$)
 ☐ = Ort der Oberflächenprüfung
 Oberflächen nach DIN EN ISO 1302

