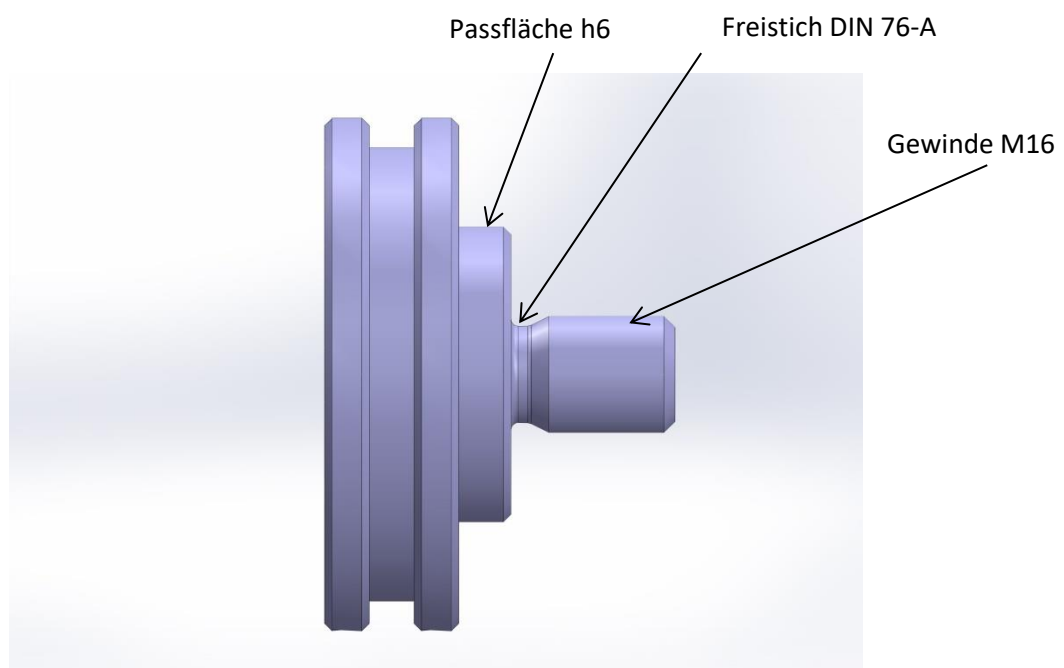


4.2 Beschreibung: Anhand von vorgelegten Maschinenbauteilen ist eine Fertigungszeichnung, wie in den nächsten Aufgabenbeschreibungen definiert, zu erstellen.

Fehlende Maße werden mittels Messschieber am Musterbauteil abgenommen.

Für das Werkstück „Handrad“ ist eine normgerechte Fertigungszeichnung zu erstellen und das Schriftfeld mit allen Angaben zu ergänzen.

Material	1.2842
Maßstab	1:1
Stückzahl	2
Rohmaß	handelsübliche Abmessung wählen
Allgemeintoleranz	DIN ISO 2768-f
Gesamtoberfläche	Ra 1,6
Passungsoberfläche	Ra 0,8
Kantenbruch am gesamten Bauteil	0,2 – 0,4 mm



4 Fachzeichnen

4.1 Beschreibung: Anhand von vorgelegten Maschinenbauteilen ist eine Fertigungszeichnung, wie in den nächsten Aufgabenbeschreibungen definiert, zu erstellen.

Fehlende Maße werden mittels Messschieber am Musterbauteil abgenommen.

Für das Werkstück „Welle“ ist eine normgerechte Fertigungszeichnung zu erstellen und das Schriftfeld mit allen Angaben zu ergänzen.

Material	1.4301
Maßstab	1:1
Stückzahl	4
Ausgangsmaterial	Sechskantstahl
Allgemeintoleranz	DIN ISO 2768-f
Gesamtoberfläche	Ra 1,6
Passungsoberfläche	Ra 0,8
Kantenbruch am gesamten Bauteil	0,3 mm

