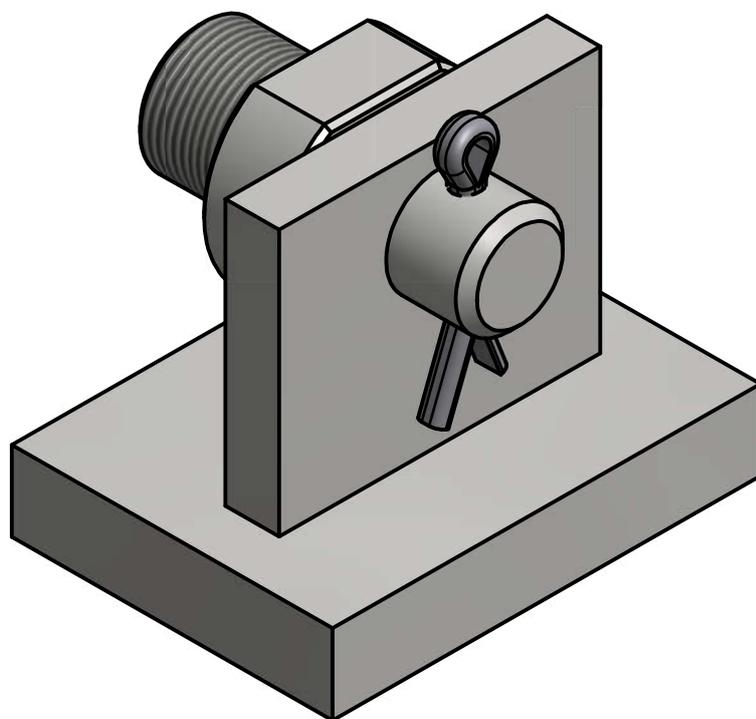
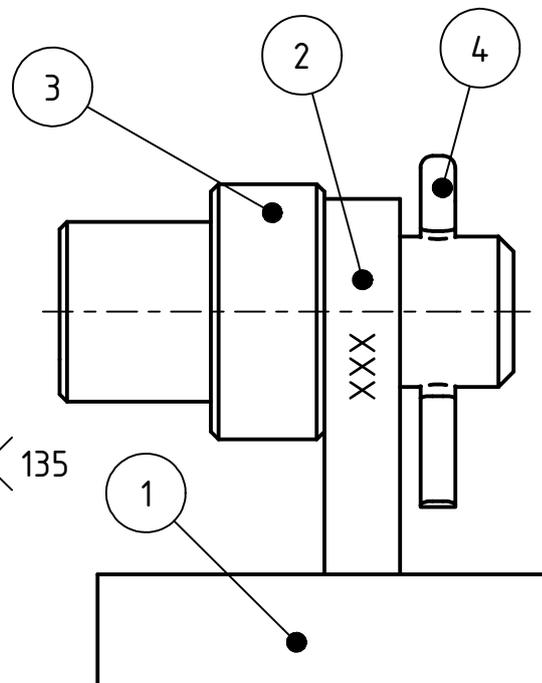
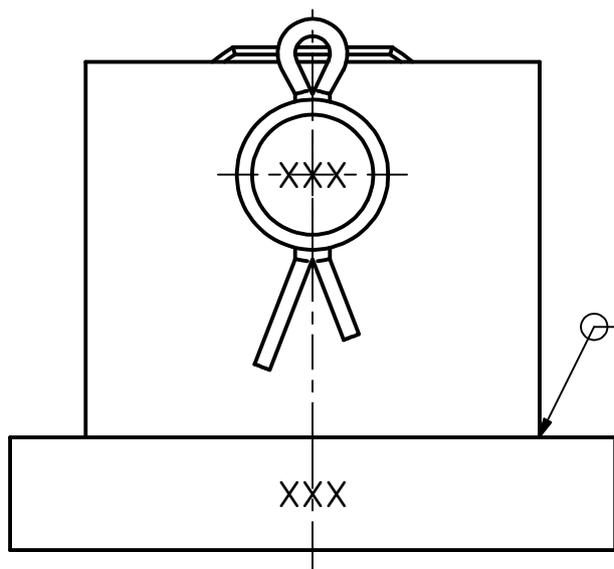


Teile vor dem Zusammenbau und vor den Schweißarbeiten zur Vermessung abgeben.



XXX= Kennnummer und Punzierung

Pos	Stk	Benennung	Material	Norm	Rohmaße	Bemerkung
4	1			DIN 94		
3	1	Bolzen	1.0718			
2	1	Steg	1.0036			
1	1	Grundplatte	1.0036			



Kandidat:

BLWB MT - Landmaschinenteknik

Kennnummer:

Projekt: Vorrichtung

Datum Name

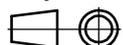
Bauteil:

Baugruppe:

Gezeichnet 28.05.2015 MG

Allgemeintoleranz ISO 2768 - mH
Werkstückkanten ISO 13715
Oberflächen DIN ISO 1302
Form und Lagetoleranz DIN ISO 1101

Projektion



Maßstab

Position:

Werkstoff:

Blatt

Stück:

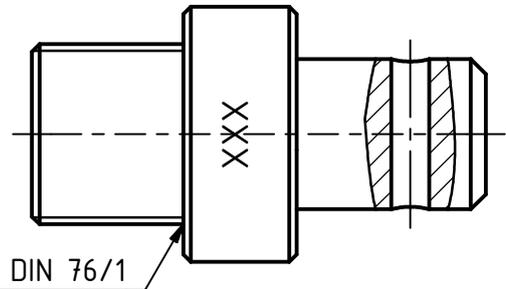
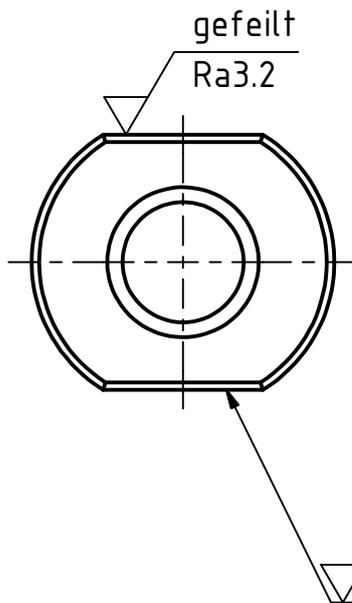
Rohmaß:

1/3

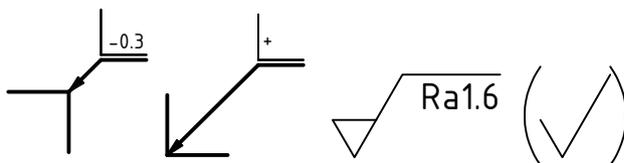
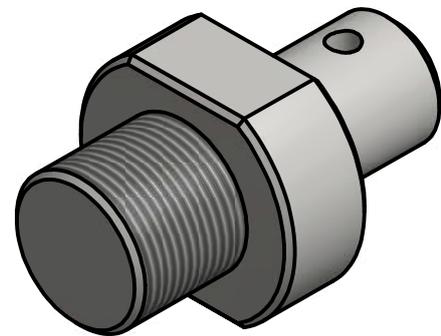
Teile vor dem Zusammenbau und vor den Schweißarbeiten zur Vermessung abgeben.

Übersetzungstafel

Passmaß	Höchstmaß	Mindestmaß



Gewindefreistich DIN 76/1



XXX=Kennnummer und Punzierung



Kandidat:

BLWB MT - Landmaschinentechnik

Kennnummer:

Projekt: Vorrichtung

Bauteil: Bolzen

Datum

Name

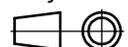
Baugruppe:

Gezeichnet 28.05.2015

MG

Allgemeintoleranz ISO 2768 - mH
 Werkstückkanten ISO 13715
 Oberflächen DIN ISO 1302
 Form und Lagetoleranz DIN ISO 1101

Projektion



Maßstab

Position: 3

Werkstoff: 1.0718

Blatt

Stück: 1

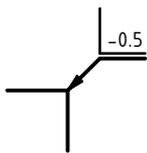
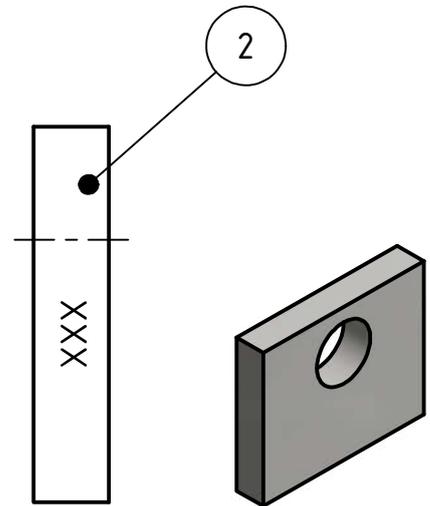
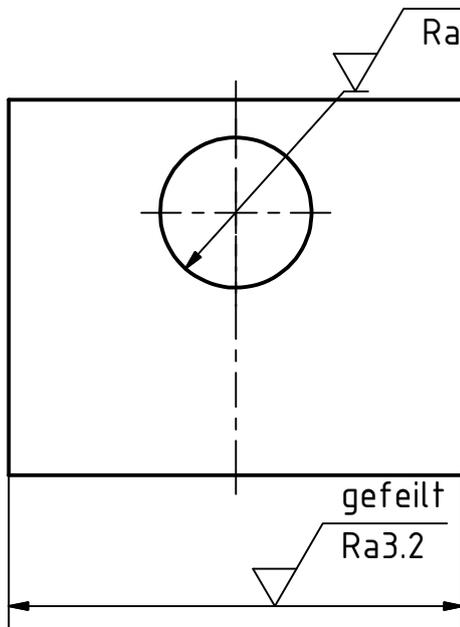
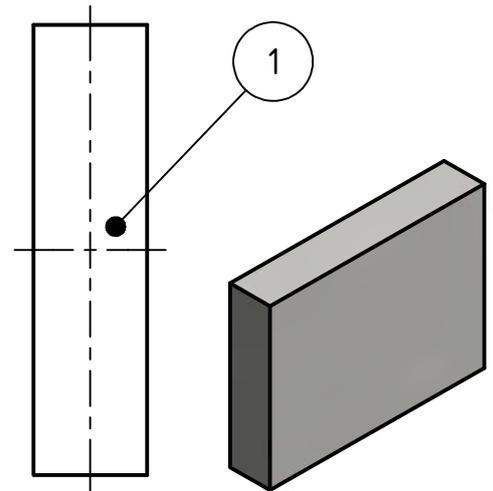
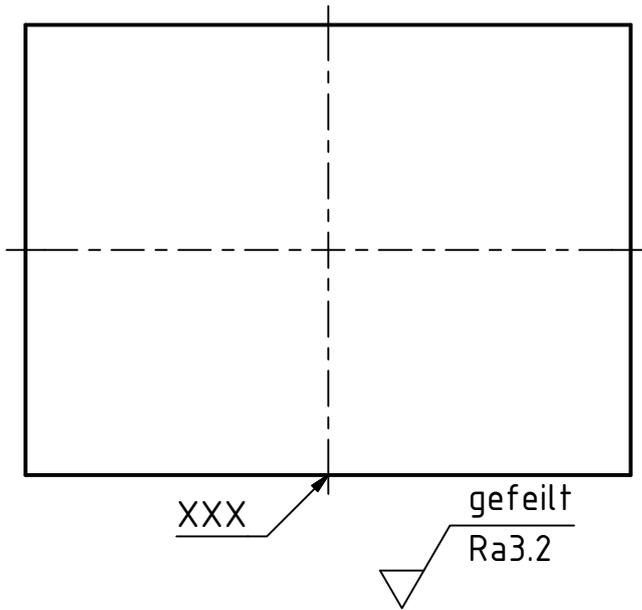
Rohmaß:

2/3

Teile vor dem Zusammenbau und vor den Schweißarbeiten zur Vermessung abgeben.

Übersetzungstafel

Passmaß	Höchstmaß	Mindestmaß



XXX= Kennnummer und Punzierung

2	1	Steg	1.0036			
1	1	Grundplatte	1.0036			
Pos	Stk	Benennung	Material	Norm	Rohmaße	Bemerkung



Kandidat:

BLWB MT - Landmaschinentechnik

Kennnummer:

Projekt: Vorrichtung

Datum Name

Bauteil:

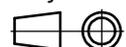
Gezeichnet 26.08.2015 MG

Baugruppe:

Allgemeintoleranz ISO 2768-mH
Werkstückkanten ISO 13715
Oberflächen DIN ISO 1302
Form und Lagetoleranz DIN ISO 1101

Projektion

Maßstab



Position:

Werkstoff:

Blatt

Stück:

Rohmaß:

3/3