

## **Werkzeugliste**

### **Hauptmodul Maschinenbautechnik (HM-01)**

#### Werkzeug

- M6 Sacklochgewindebohrer oder Gewindeformer mit passendem Kernlochbohrer
- Ø14H7 Maschinenreibahle mit passendem Vorbohrer
- Spiralbohrer Ø9; Ø6,5 (sowie für M6 siehe Punkt 1; sowie für 14H7 siehe Punkt 2)
- Flachsener für M8 Ø15x8,5
- Schaftfräser Ø8 oder Ø10 Schrubb- und Schlichtfräser mit DIN 6535 HB (Weldon Flachstelle)
- Schaftfräser Ø12 oder Ø16 Schrubb- und Schlichtfräser mit DIN 6535 HB
- Planmesserkopf (Max. Ø63)
- Kantentaster Ø10
- 90° Kegelsenker Ø12,4; Ø16,5 oder Ø20,5
- NC- Anbohrer Ø10 oder Ø12
- Schlüsselfeilensatz
- Feile
- Windeisen Für M6
- Rechte Drehmeißel (Konventionell) für Schrubbearbeitung;  
Schlichtbearbeitung R0,4 - R0,8; 45° Fasen;  
Gewindefreistriche nach DIN 76-1 R0,6; Abstecher, 20-25mm Schaftbreite

#### Messmittel

- Messschieber (150 mm)
- Tiefenmessschieber (150 mm)
- 2-Punkt Innenmessschraube 5-30mm