

Werkzeugliste Hauptmodul Metallbau- und Blechtechnik (HM-03)

Werkzeug

- Hammer
- Meisel
- Drahtbürste
- Körner
- Rollmeter
- Messschieber
- a-Maßlehre (3 Skalen Lehre)
- Reißnadel
- Anschlagwinkel 150mm
- Gradmesser oder 45° Winkel
- Inbusschlüssel
- Schraubenschlüssel 13mm
- Schraubendreher
- Flachfeilen (für Zylinderausnehmung)
- Rundfeilen (für Zylinderausnehmung)
- Schlüsselfeilen (für Zylinderausnehmung)
- Winkelschleifer
- Schleifscheiben, Trennscheiben
- Bohrer $\varnothing 7$; $\varnothing 4,3$; $\varnothing 3$; $\varnothing 6$; $\varnothing 18$;
- Bohrer für Zylinderausnehmung
- Kegelsenker 90° $\varnothing 20$; $\varnothing 10$
- M5 Gewindeschneidbohrer
- Arbeitsbekleidung:
schwer entflammbare Jacke und Hose,
Sicherheitsschuhe SG3,
Schweißhandschuhe,
Schutzbrille,
eventuell Schweißhelm

Werkzeug Grundmodul

- M8 Gewindebohrer
- Spiralbohrer $\varnothing 6,8$; $\varnothing 9$;
- Schaftfräser $\varnothing 8$ - $\varnothing 10$ Schrump- und Schlichtfräser mit DIN 6535 HB (Weldon Flachstelle)
- Kantentaster $\varnothing 10$
- 90° Kegelsenker $\varnothing 12,4$;
- Schlüsselfeilensatz
- Feile für Schrump- und Schlichtbearbeitung
- Windeisen für M8
- Anreißnadel
- Anreiß-Messschieber oder Streichmaß

Messmittel

- Messschieber (150 mm)
- Radienlehre (R1 bis R7)