

Prüfungsservice

Wirtschaftskammer Tirol
Egger-Lienz-Straße 118 | 6020 Innsbruck

Aida Sakic

T 05 90 90 5-7307 | F 05 90 90 5 -57307

E aida.sakic@wktiroel.at

W tirol-pruefung.at



Werkzeugliste Hauptmodul Zerspanungstechnik (HM-08)

Werkzeug

- M6 Sacklochgewindebohrer oder Gewindeformer mit passendem Kernlochbohrer
- Ø14H7 Maschinenreibahle mit passendem Vorbohrer
- Spiralbohrer Ø9, (sowie für M6 siehe Punkt 1; sowie für 14H7 siehe Punkt 2)
- Flachsenker für M8 Ø15x8,5
- Schaftfräser Ø8 oder Ø10 Schrupp- und Schlichtfräser mit DIN 6535 HB (Weldon Flachstelle)
- Planmesserkopf (Max. Ø63)
- Kantentaster Ø10
- 90° Kegelsenker Ø12,4; Ø16,5 oder Ø20,5
- NC- Anbohrer Ø10 oder Ø12
- Schlüsselfeilensatz
- Feile
- Windeisen Für M6
- Rechte Drehmeißel (Konventionell) für Schruppbearbeitung;
Schlichtbearbeitung R0,4 - R0,8; 45° Fasen;
Gewindefreistich nach DIN 76-1 R0,6 - R1,0; Abstecher, 20-25mm Schaftbreite

Messmittel

- Messschieber (150 mm)
- Tiefenmessschieber (150 mm)
- 2-Punkt Innenmessschraube 5-30 mm
- Bügelmessschraube 0-25 mm ; 25-50 mm