
Aufgabenstellung LLWB Tischlereitechnik PRODUKTION 2023

Programmierung der CNC - Programme folgender Teile:

- Massivholz Stollen stehend
- Schreibtisch Platte liegend
- Korpus-Seite Links
- Korpus-Seite Rechts
- Korpus-Boden oben
- Korpus-Boden unten
- Korpus-Mittelboden
- Front

Programmname: [jeweiliges oben genannte Teil].hop
Speicherort: Desktop / ALLE Programme extra/einzeln abspeichern!

1. Stollen stehend:
2. Schreibtisch Platte liegend
30mm Massivholz mit Blitzfuge verleimt;
100mm Übermaß in der Länge + 10mm in der Breite;
Bearbeitungen laut Plan;
3. Korpus-Seite Links:
4. Korpus-Seite Rechts:
19er Tischlerplatte Kirsch furniert;
Massivholz - Anleimer: 5mm + „Gehrungs-Anleimer“ laut Plan;
2mm Übermaß rundherum -> Gehrungen / Formatieren aufs Fertigmaß laut Plan;
Bearbeitungen laut Plan;
5. Korpus-Boden unten:
6. Korpus-Boden oben:
7. Korpus-Mittelboden:
19er Tischlerplatte Kirsch furniert;
Massivholz - Anleimer: 5mm + „Gehrungs-Anleimer“ laut Plan;
2mm Übermaß rundherum -> Gehrungen / Formatieren aufs Fertigmaß laut Plan;
Bearbeitungen + Verbindungen laut Plan;
8. Front:
19er Tischlerplatte Kirsch furniert;
Massivholz - Anleimer: 5mm + „Gehrungs-Anleimer“ laut Plan;
2mm Übermaß rundherum -> Gehrungen / Formatieren aufs Fertigmaß laut Plan;
Bearbeitungen laut Plan;

Hinweise:

- Nötige Bemerkungen / wichtige Hinweise (Kommentare) angeben;
- Richtiges Abspeichern beachten;
- „Richtige“ Programmierreihenfolge
- Werkzeug - Auswahl und richtiger Einsatz
- Haube muss mitprogrammiert werden
- Übersichtliche und variable Programmierung
- Das bearbeitete Teil soll „so fertig wie möglich“ ... vom BAZ herunterkommen

CLIP top 0-Einsprungscharnier 155°

1

- Ganzmetallscharnier, vernickelt
- Öffnungswinkel 155°
- Mit komfortabler Tiefenverstellung über Gewindeschnecke
- Werkzeuglose Montage und Demontage der Türe am Korpus
- 3-dimensionale Verstellung (mit entsprechender Montageplatte)



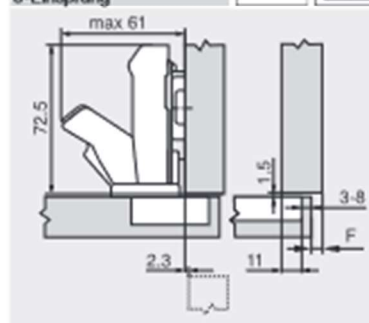
Planung

Scharniermaße und Fugenberechnung bei Werkseinstellung (Montageplatte Distanz = 0 bzw. 9 mm)

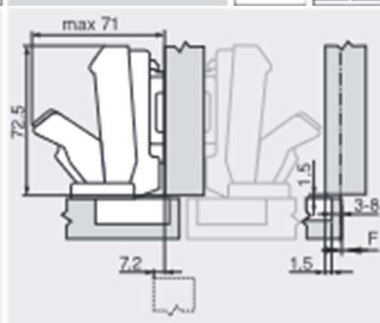
Fronteinsprung bei Öffnungswinkel 90°

Eckanschlag

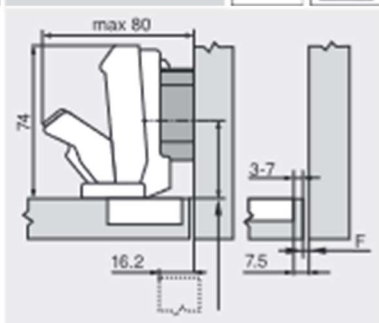
0-Einsprung



Mittelanschlag



Innenanschlag



F Fuge

Anschraubposition der Montageplatte um die Frontdicke + 1.5 mm zurücksetzen

Topfbohrabstand

Frontaufschlag	
Topfbohrabstand	Montageplatte
0	5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19
3	3 4 5 6 7 8
6	3 4 5 6 7 8
9	3 4 5 6 7 8

Frontaufschlag	
Topfbohrabstand	Montageplatte
0	4.5 3.5 2.5 1.5 0.5 0.5 1.5 2.5 3.5 4.5 5.5 6.5 7.5 8.5 9.5
3	3 4 5 6 7 8
6	3 4 5 6 7 8
9	3 4 5 6 7 8

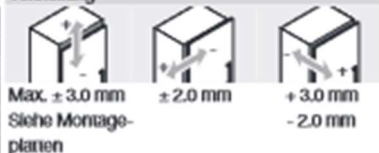
Frontaufschlag	
Topfbohrabstand	Montageplatte
0	4.5 3.5 2.5 1.5 0.5
3	
6	
9	3 4 5 6 7

Mindeststuge (F) für Fronten mit Frontradius (R = 1 mm) bei Werkseinstellung

Topfbohrabstand TB	Frontdicke FS											
	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
3	0	0	0	0	0	0.5	0.5	1.0	2.0	2.0	3.0	4.5
4	0	0	0	0	0	0.5	1.0	2.0	2.0	2.5	4.0	
5	0	0	0	0	0	0.5	1.0	2.0	2.0	3.5		
6	0	0	0	0	0	1.0	1.5	2.0	3.0			
7	0	0	0	0	0	1.0	1.5	2.5				
8	0	0	0	0	0	1.0	1.5					

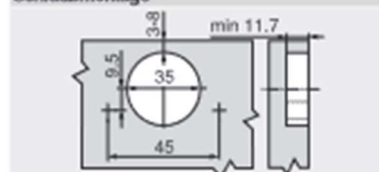
110° Öffnungswinkelbegrenzer
92° Öffnungswinkelbegrenzer

Verstellung

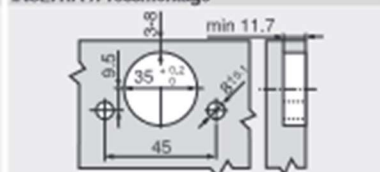


Bei einem Eckanschlag an der Wand empfehlen wir einen Anschlagversuch

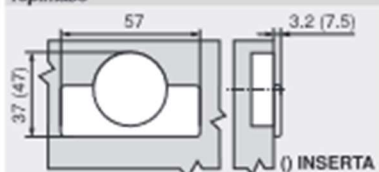
Schraubmontage



INSERTA-/Pressmontage



Topfmaße



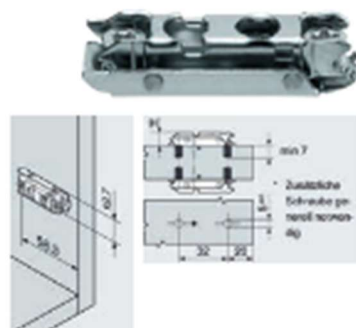


CLIP Montageplatte gerade, Zwillingansschlag, Stahl, vormontierte Systemschraube, HV: Exzenter

Montageart: vormontierten Systemschrauben \varnothing 6 mm - Zwillingansschlag
 Höhenverstellung: +/- 2 mm
 Material: Stahl
 Oberfläche: vernickelt

Art.Nr.	Werk.Nr.	Höhe mm	Distanz mm	VPE	ME	Preis EUR	per
103 311 404	175H410Z	8,5	0	500	ST	56,57	100 ST

Produktgruppe F30



1

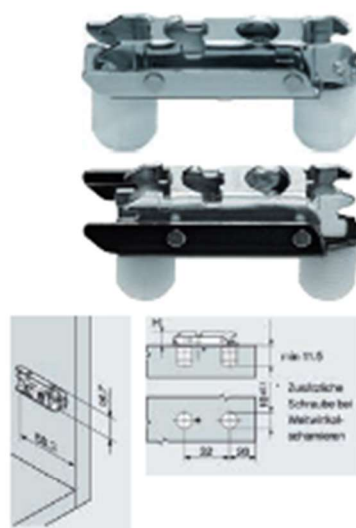


CLIP Montageplatte gerade, Stahl, Einpressen, HV: Exzenter

Montageart: Einpressen (10mm Dübel)
 Höhenverstellung: +/- 2 mm
 Material: Stahl

Art.Nr.	Werk.Nr.	Höhe mm	Distanz mm	Oberfläche	VPE	ME	Preis EUR	per
103 307 358	177H3100	8,5	0	ONYX schwarz	500	ST	56,32	100 ST
103 307 359	177H3130	11,5	3	ONYX schwarz	500	ST	62,44	100 ST
103 311 407	177H3100	8,5	0	vernickelt	500	ST	51,82	100 ST
103 311 408	177H3130	11,5	3	vernickelt	500	ST	57,91	100 ST

Produktgruppe F30

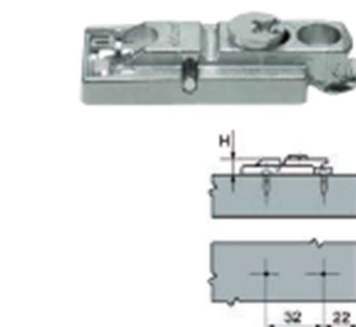


CLIP Montageplatte gerade, Spax-Schrauben, HV: Exzenter

Montageart: Spanplattenschrauben \varnothing 3,5 mm
 Höhenverstellung: +/- 2 mm
 Material: Zink vernickelt

Art.Nr.	Werk.Nr.	Höhe mm	Distanz mm	VPE	ME	Preis EUR	per
103 311 505	175H5400	8,5	0	50	ST	70,01	100 ST
103 311 506	175H5430	11,5	3	50	ST	76,15	100 ST

Produktgruppe F30

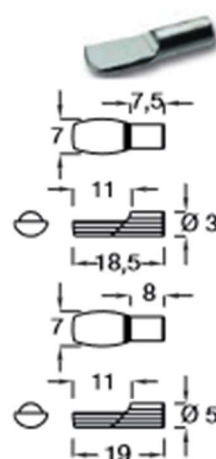


Steckbodenträger Löffelform

Ausführung: mit flacher Auflagefläche
 Montageart: zum Stecken
 Material: Stahl

Art.Nr.	Bohr ø mm	Oberfläche	VPE	ME	Preis EUR	per
103 340 054	3	vernickelt	100 ST		11,15	100 ST
103 340 055	5	vernickelt	100 ST		8,28	100 ST
103 341 055	5	vernickelt	1000 ST		70,50	1000 ST

Produktgruppe 300 F53

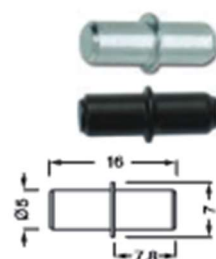


Steckbodenträger DUO

Ausführung: beidseitig mit Ansatz
 Montageart: zum Stecken
 Material: Stahl

Art.Nr.	Bohr ø mm	Oberfläche	VPE	ME	Preis EUR	per
103 340 050	5	verzinkt	100 ST		9,65	100 ST
103 341 050	5	verzinkt	1000 ST		58,20	1000 ST
103 340 145	5	verzinkt schwarz	5000 ST		7,52	100 ST

Produktgruppe 300 F53



Steckbodenträger Mini

Ausführung: mit Ansatz
 Montageart: zum Stecken
 Material: Stahl

Art.Nr.	Bohr ø mm	Oberfläche	VPE	ME	Preis EUR	per
103 340 070	3	vernickelt	100 ST		5,06	100 ST
103 341 070	3	vernickelt	1000 ST		45,60	1000 ST
103 340 071	3	vermessingt	100 ST		11,00	100 ST
103 340 147	3	verzinkt schwarz	100 ST		14,40	100 ST

Produktgruppe 300 F53

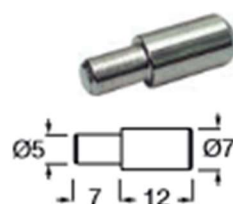


Steckbodenträger Semi

Ausführung: mit Ansatz
 Montageart: zum Stecken
 Material: Stahl

Art.Nr.	Bohr ø mm	Oberfläche	VPE	ME	Preis EUR	per
103 340 075	5	vernickelt	100 ST		7,57	100 ST
103 341 075	5	vernickelt	1000 ST		71,07	1000 ST

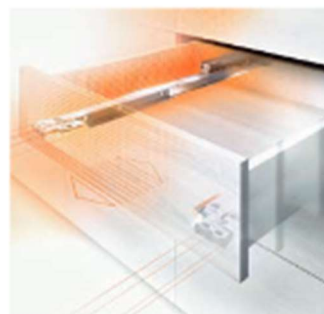
Produktgruppe 300 F53





Führungssystem MOVENTO

- Synchronisierter Schwebelauf
- Verdeckter Vollauszug wahlweise mit integrierter BLUMOTION für sanftes und leises Schließen oder MOVENTO mit integrierter TIP-ON, der mechanischen Öffnungsunterstützung
- Werkzeuglose Höhen-, Seiten- und Neigungsverstellung
- Toleranzausgleich seitlich und in der Tiefe
- BLUMATIC-Selbstschließtechnik
- Sehr gute Absenkwerte und hohe Stabilität



3

Platzbedarf im Korpus	Schubkasten/Innenschubkasten	Schubkasten	Innenschubkasten
* Gleite Befestigung der Korpuschienen 	SKW Lichte Schubkastenweite LW Lichte Korpusweite 	SKL Schubkastenlänge NL Nennlänge * Zusätzlich + 12 mm mit Seitenstabilisierung 	ISKL Innenschubkastenlänge SKL Schubkastenlänge NL Nennlänge * Zusätzlich + 3 mm mit Tiefenverstellung
Schraubposition der Korpuschienen Korpuschiene 760H – 40 kg Nennlänge NL (mm) 250, 270 300 – 350 380 – 520 550, 600 	Schubkastenbearbeitung 	Bohrlöcher T65.1000.02 verwenden 	Bohrlöcher T65.1000.02 verwenden
Korpuschiene 766H – 60 kg Nennlänge NL (mm) 450 500 – 600 650 – 750 	Hinweis ** Eingegichtete Seitenverstellung bei 16 mm Seitenwanddicke des Schubkastens und gleichzeitig voller Toleranzausnutzung der leichten Schubkastenweite SKW		



Führungssystem MOVENTO 760H/766H mit BLUMOTION S

- BLUMOTION S - BLUMOTION oder TIP-ON BLUMOTION in einer Führungsschiene integriert. Durch das Aufstecken der TIP-ON BLUMOTION Einheit passt sich der Dämpfungsweg automatisch an.

Ausführung:
Auszugsweg:

BLUMOTION S integriert
Vollauszug



3

Art.Nr.	Werk.Nr.	NL mm	Tragkraft kg	ME	Preis EUR	per
100 357 415	760H2500S	250	40	GT	27,02	1 GT
100 357 416	760H2700S	270	40	GT	27,02	1 GT
100 357 417	760H3000S	300	40	GT	27,02	1 GT
100 357 418	760H3200S	320	40	GT	27,02	1 GT
100 357 419	760H3500S	350	40	GT	27,02	1 GT
100 357 421	760H3800S	380	40	GT	27,32	1 GT
100 357 422	760H4000S	400	40	GT	27,32	1 GT
100 357 424	760H4200S	420	40	GT	27,63	1 GT
100 357 425	760H4500S	450	40	GT	27,63	1 GT
100 357 427	760H4800S	480	40	GT	27,94	1 GT
100 357 428	760H5000S	500	40	GT	27,94	1 GT
100 357 434	760H5200S	520	40	GT	29,58	1 GT
100 357 435	760H5500S	550	40	GT	29,58	1 GT
100 357 436	760H6000S	600	40	GT	32,89	1 GT
100 357 444	766H7000S	700	60	GT	46,47	1 GT
100 357 445	766H7500S	750	60	GT	50,01	1 GT
100 357 450	766H4500S	450	70	GT	35,56	1 GT
100 357 451	766H5000S	500	70	GT	35,88	1 GT
100 357 452	766H5200S	520	70	GT	37,64	1 GT
100 357 453	766H5500S	550	70	GT	37,64	1 GT
100 357 454	766H5800S	580	70	GT	39,39	1 GT
100 357 455	766H6000S	600	70	GT	41,18	1 GT
100 357 456	766H6500S	650	70	GT	42,93	1 GT

Produktgruppe F32

Notwendiger Zusatzartikel

Art.Nr.	Beschreibung	ME	Preis EUR	per
100 357 629	BLUM MOVENTO Kupplungsteil Seitenverstellung links	ST	1,53	1 ST
100 357 630	BLUM MOVENTO Kupplungsteil Seitenverstellung rechts	ST	1,53	1 ST



pamar

Klappgriff Juno

Material: Zinkdruckguss
Oberfläche: Edelstahl Effekt
Einlasstiefe: 10 mm

Art.Nr.	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Einlassmaß mm	ME	Preis EUR	per
103 302 350	17	50	5,5	12 x 45	ST	7,70	1 ST
103 302 351	50	50	5,5	45 x 45	ST	12,93	1 ST
103 302 352	132	50	5,5	127 x 45	ST	22,76	1 ST

Produktgruppe 300 301



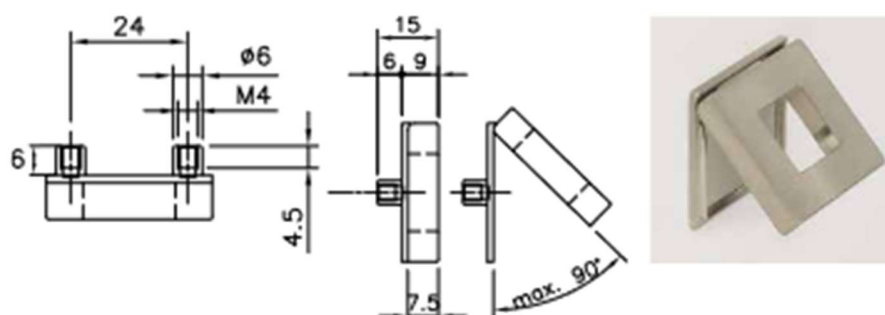
pamar

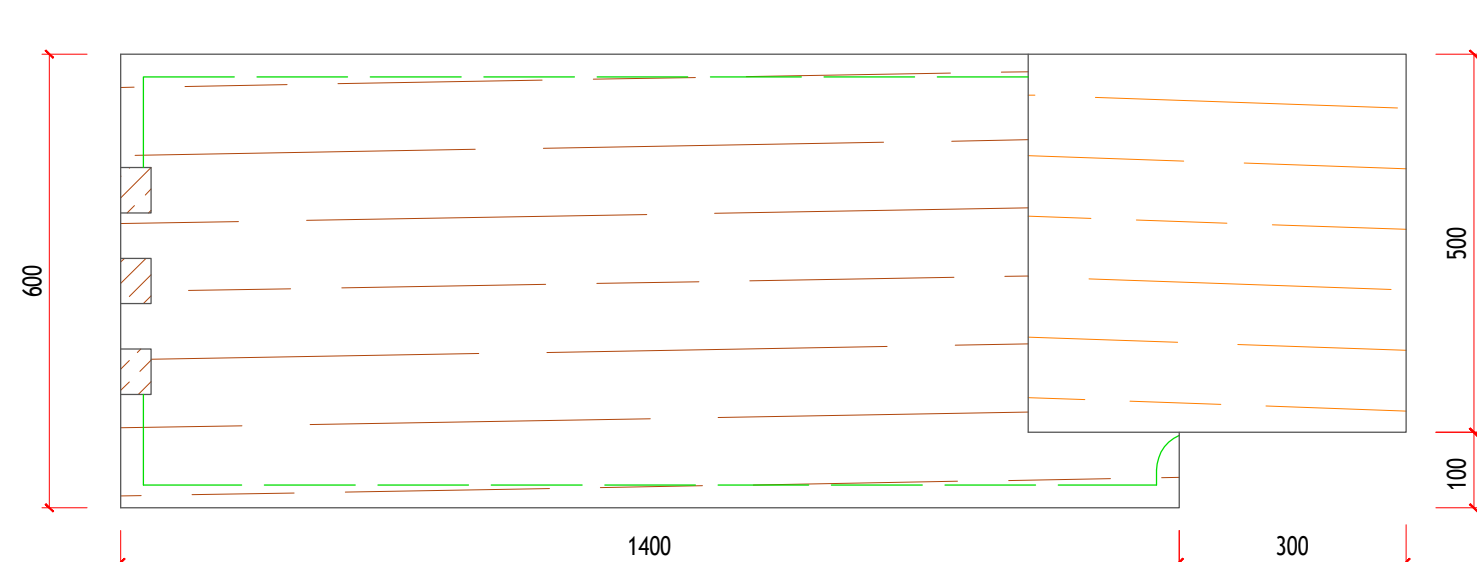
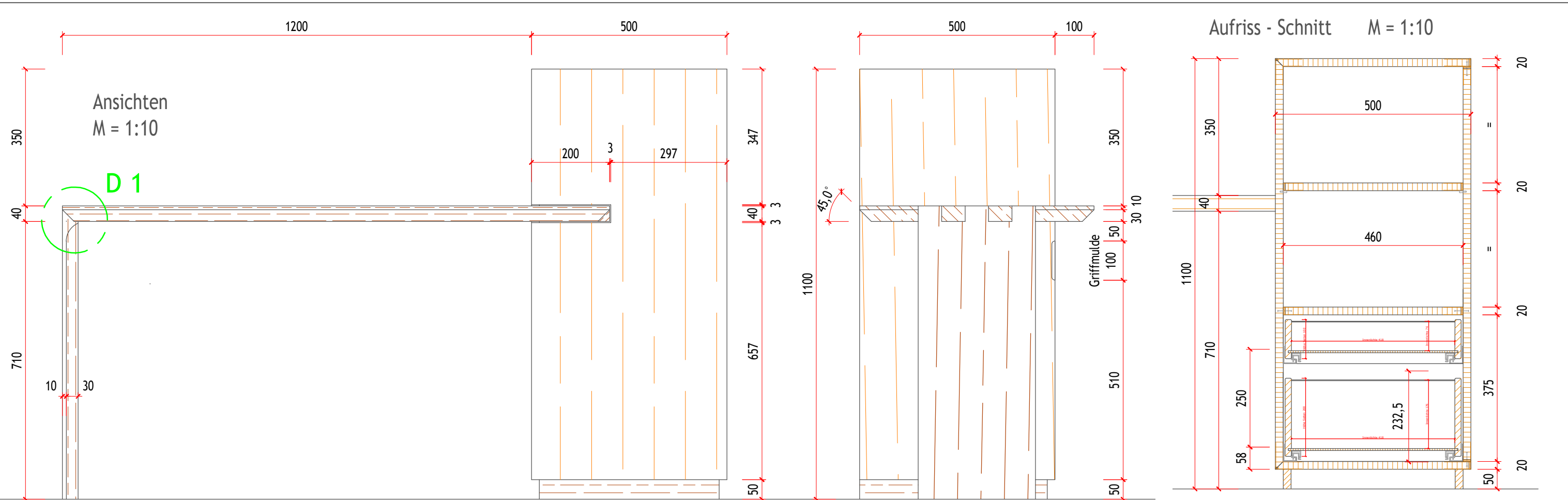
Klappgriff Vesta

Material: Zinkdruckguss

Art.Nr.	Oberfläche	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	LA mm	ME	Preis EUR	per
103 302 282	Edelstahl Effekt	34	34	9	24	ST	7,27	1 ST
103 302 283	anfarbig	34	34	9	24	ST	4,78	1 ST

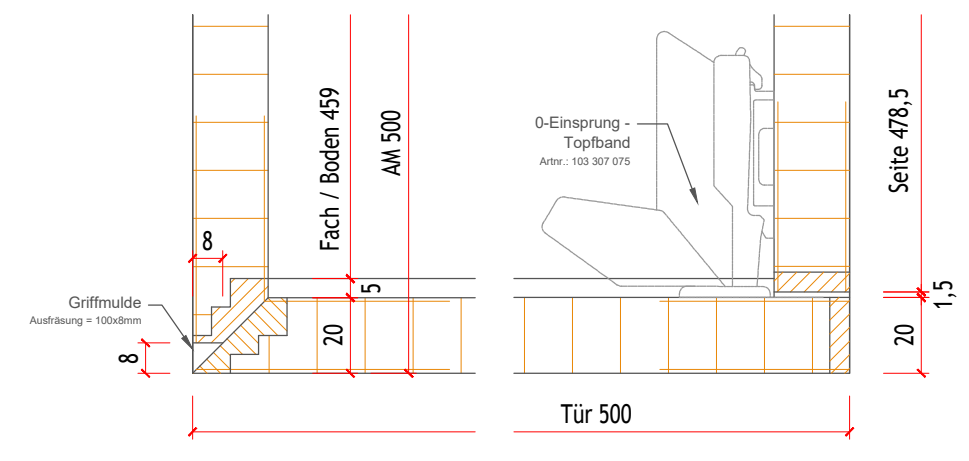
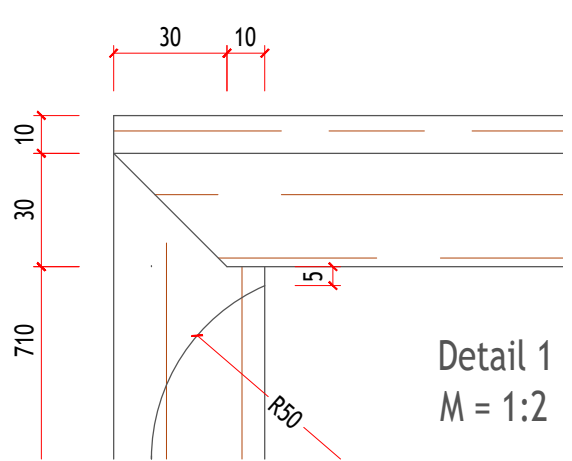
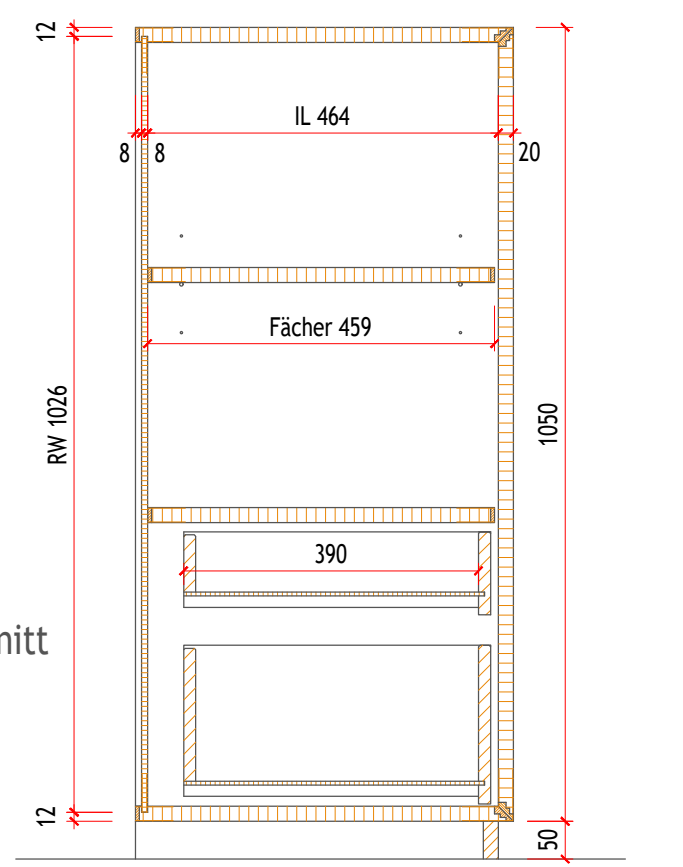
Produktgruppe 300 301





LANDESLEHRLINGSWETTBEWERB 2022 Tischlereitechnik Produktion

Einzelmöbel 06 / Schreibtisch
Ausführung:
Stollen + Platte: Massiv mit Fingerzinken
Korpus: Tischlerplatte furniert
Anleimer-Mindestdimension = 5 mm
Gehrungs-Anleimer laut Detail
Schubladen: 2 Stück Massiv / mechanisch geführt
Griffmulde: Ausfräsung 100 x 8mm / laut Detail
Bänder: 0 - Einsprungtopfband



Grundriss - Schnitt
M = 1:2

Titel:	CNC Einzelmöbel 06 - Schreibtisch	
Entwurf:	Kathlinger Hubert	
Gezeichnet:	Mst. Matthias Trixl	
Datum:	03.06.2022	Maßstab: 1:2 / 1:10