



# Prüfprotokoll

für explosionsgeschützte Elektromotore  
 (Prüfung nach Instandsetzung/Umbau)

entspricht der gültigen OVE/ÖNORM/auszugsweise angeliefert  
 EN 60079-19 2015-10-01 (siehe Anlage)

Kunde: ..... Auftrags-Nr.: ..... Datum: .....

Anlagenbetreiber: ..... Bestell-Nr.: ..... Datum: .....

**Motordaten laut Typenschild/Datenblatt:**

**Motor Art:** .....

Fabrikat: .....

Motortyp: .....

**Bemessungswerte**

Motornummer (komplett): .....

P ..... kW      n ..... min<sup>-1</sup>

Inventur-Nr.: .....

U ..... V      Schaltung .....

Schutzart: IP .....

I ..... A      f ..... Hz

Bauform: IM .....

cos phi .....      Betriebsart .....

Therm. Klasse: .....

I<sub>A</sub>/I<sub>N</sub> .....      t<sub>E</sub>-Zeit ..... s

Bescheinigungs-Nr.: .....

*(siehe Beiblatt 1.1.)*

Exe .....

Ex .....

Ex .....

Ex .....

**Zertifikate/Dokumente Allgemein für die Reparatur und/oder Aktualisierung notwendiger Daten:**  
*(siehe Beiblatt 1.2.)*

- 
- 
- 
- 
- 

Weitere Angaben: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

**Angaben zur Instandsetzung/ zum Umbau:**

Durchgeführte Arbeiten: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_



## Ausgangs-Prüfung

Wicklungswiderstandsprüfung

Strang U-V: ..... Ohm

(Messung bei 20°)

Strang V-W: ..... Ohm

(5% Abweichung zueinander)

Strang W-U: ..... Ohm

(5% zu Sollwert)

## ISO-Prüfung

- (mind. 500 Volt) bzw. Bemessungsspannung
- Messzeit 1 Minute / 20 MΩ
- Messwert: .....

## Hochspannungsprüfung

- Prüfspannung: .....
- Prüfzeit: .....

## Leerlaufprüfung

Drehrichtung R

Drehrichtung L

## Feststellprüfung

- Prüfspannung: ..... Strang I1: ..... V
- Strang I2: ..... V
- Strang I3: ..... V

## Belastungsprüfung

Strom Strang 1: ..... A

Strom Strang 2: ..... A

Strom Strang 3: ..... A

Oberflächentemperatur: ..... / nach Zeit .....

**Bescheinigung**

Der instandgesetzte/umgebaute Elektromotor (elektrisches Betriebsmittel) wurde von einer dazu befähigten Person geprüft. Der Elektromotor entspricht in seiner Bauart und Ausführung den für die jeweilige Zündschutzart gültigen Normen und Vorschriften. Die durchgeführten Arbeiten entsprechen dem vom Herstellerwerk genehmigten Umfang. Der Motor wurde nach erfolgter Prüfung em. EN 60079-19 (Punkt 4.4.1.5.2.) gekennzeichnet.

**Prüfergebnis**

**Das elektrische Betriebsmittel darf (wieder) in Betrieb genommen werden.**

*(siehe Beiblatt 1.4.)*

Ort: .....

Datum: .....

Name der befähigten Person: .....

Unterschrift der befähigten Person: .....

Firmenstempel des die Prüfung durchführenden Unternehmens:

**Anlage:** siehe Beiblatt zu Prüfprotokoll für explosionsgeschützte Elektromotoren